

POVRCHOVÉ TESNENIE ORANŽOVÁ, STREDNÁ PEVNOSŤ

Vlastnosti

Vytvrdzujúce tesnenie na utesnenie kovových povrchov a prírubových spojov ako napr. čerpadlá, skrine prevodoviek, diferenciály a príruby motorov.

- rýchle anaeróbne vytvrdenie
- nahrádza tuhé tesnenia, vyrovnáva hĺbku drsnosti
- žiadne trvalá deformácia tlakom a strata upínacej sily
- odolné voči korózii, vibráciám, záťažiam, teplu, vode, slanej vode, olejom, pohonným hmotám, chladiacim kvapalinám, hydrokarbónu a mnohým iným chemikáliám

Oblasti použitia

Automobilový priemysel, motory, prevodovky, strojárstvo (čerpadlá, skrine prevodoviek, diferenciály a príruby motorov).

TechnickéDáta

Farby	Oranžová
Systém vytvrdzovania	anaeróbne
Funkčná pevnosť Hodiny	3 - 6
Manipulačná pevnosť	15-30
Skladovateľnosť	36 Mesiac
Premostenie medzery	0,5
Teplotná odolnosť	-55 - +150
Viskozita	30 - 100
Pevnosť v šmyku ťahom	5 - 10

Návod na použitie



Teplota pri spracovaní: +5°C až +35°C. Odstráňte staré tesnenia a nánosy, tesniace plochy dôkladne očistite a odmastite prípravkom PETEC Multi Cleaner (č. položky 82100 alebo 82200). Želanú hrúbku vrstvy nanášajte jednostranne (aj okolo vŕtania alebo závitov) a diely, ktoré treba utesniť spojte dokopy. Otočný spoj dotiahnite predpísaným krútiacim momentom.

*Anaeróbne vytvrdenie prebieha bez prístupu vzduchu medzi kovovými plochami. Pri pasívnych povrchoch, veľkých šírkach škár, nízkej teplote okolia a rýchlejšom vytvrdzovaní odporúčame anaeróbny aktivátor PETEC (č. položky 90920). Na základe množstva aplikácií, materiálov a osobitných faktorov vplyvu je potrebný vlastný test a skúška vhodnosti.

Dodržiavajte kartu bezpečnostných a technických údajov! (Údajové listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese www.petec.de)

TechList

Veľkosti balenia

	
položka č.: 971250	položka č.: 97175
250 ml tuba	75 ml vyláčacia nádoba