

DVOJZLOŽKOVÉ LEPIDLO NA KAROSÉRIE

Vlastnosti

Na profesionálne a vysokopevnostné dvojzložkové lepenie pri stavbe karosérií a vozidiel.

- Spája kovy (plech, oceľ, pozinkovanú oceľ, hliník, horčík, zliatiny), ako aj plastové a vláknové kompozity (AFK, CFK, GFK) navzájom a medzi sebou.
- konštrukčné lepenie, tesnenie, oprava
- nárazovo modifikované s vynikajúcou odolnosťou proti nárazu
- Zvýšenie tuhosti vozidla
- bodové zváranie metódou odporového bodového zvárania
- zabraňuje výskytu kontaktnej korózie
- overené nárazovými skúškami

Oblasti použitia

Na profesionálne a vysokopevnostné lepenie nosných dielov karosérie a nadstavby, ako napr. striech, bočníc, dverí, blatníkov a oveľa viac. PETEC dvojzložkové lepidlo na karosériu lepí kovy (plech, oceľ s a bez povlaku KTL, hliník, pozinkovanú oceľ, horčík, zliatiny), ako aj plastové hmoty a rúnové netkané textílie, ako napr. AFK, CFK, GFK, navzájom a medzi sebou.

TechnickéDáta

Báza	Epoxidová živica
Farby	Čierna
VytvrdzovanieHodiny	24
Skladovateľnosť	12 Mesiace
Teplotná odolnosť	+230
Lehota spracovateľnosti	60
Teplota pri spracovaní	+5 - +35
Pevnosť v šmyku ťahom	28

Návod na použitie

Teplota pri spracovaní: +5 °C až +35 °C. Plochy dôkladne očistiť a odmastiť prípravkom PETEC Multi Cleaner (č. položky 82100 alebo 82200). Odstrániť uzáver, nasadiť zmiešavaciu trubicu (č. položky 98508) a vložiť ju do tlakovej pištole (č. položky 81500). Aby sa zaistil dokonalý zmiešavací pomer, nemalo by sa používať prvých 10 cm. Lepidlo sa naniesie priamo na lepené miesto (treba sa vyvarovať prestávok dlhších než 30 minút, pretože lepidlo vytvrdzuje aj v zmiešavacej trubici) a diely sa pritlačia k sebe počas 50 minút. Po použití kartušu uzavrite uzáverom. Lepidlo sa v závislosti od výrobcu používa na hybridné procesy spájania, napr. postupy pri nitovaní lepidlom alebo bodovom zváraní lepidlom. Pri odporovom bodovom zváraní možno nevytvrdnuté lepidlo bodovo zvärať. Je potrebné dodržiavať údaje výrobcu! Prebytočné lepidlo odstráňte ihneď po nalepení pomocou prípravku PETEC Multi Cleaner. Prelakovanie je možné po dosiahnutí pevnosti pri tlaku rukou*. Laky s obsahom rozpúšťadla alebo iné médiá môžu blokovat alebo narušiť proces vytvrdzovania. Na zabezpečenie vhodnosti výrobku na požadované použitie sa v každom prípade odporúčajú vlastné testy. Vytvrdenie lepidla je možné urýchliť teplom (termokomora, infračervený alebo tepelný žiarič). Dodržiavajte kartu bezpečnostných a technických údajov! (Údajové listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese www.petec.de)

TechList

Veľkosti balenia



položka č.: 98195

195 ml kartuša