

SREDSTVO ZA TESNENJE HIDRAVLIČNIH IN PNEVMATSKIH SISTEMOV

Lastnosti

Sredstvo za tesnjenje hidravličnih in pnevmatskih sistemov z nizko viskoznostjo, visoko trdnostjo, odporno na visok tlak, za navoje do M20/ 3/4" z razmakom do 0,15 mm. Odporno na temperature do +150 °C in tlak do 120 barov.

- hitro anaerobno strjevanje
- zanesljivo utrjuje in zatesni navoje
- lahko nadomesti PTFE (teflonske) trakove in predivo
- odporno na korozijo, tresljaje, sladko in slano vodo, olje, goriva, hladilno tekočino, ogljikovodike in številne kemikalije

Področja uporabe

Za utrjevanje in tesnjenje hidravličnih in pnevmatskih navojnih spojev, cevi, vijakov, matic, sornikov itd. v visokotlačnem okolju s tlakom do največ 120 barov.

TehničniPodatki

Barve	rjava
ČasStrjevanjaUre	3 – 6
Sistem strjevanja	anaerobno
FunkcionalnaTrdnostUre	1 - 3
VelikostNavojevDo	M20
Trdnost za nadaljnjo obdelavo	10-20
Rok uporabnosti	36 Meseci
Odlomni navor	12 – 18
največjiTlak	120
Premoščanje vrzeli	0,15
Temperaturna obstojnost	-55 - + 150
Viskoznost	600
Vztrajnostni navor	10 – 20

Navodila za uporabo

Temperatura vgradnje: +5 °C do +35 °C. Vijačni spoj temeljito očistite in razmastite z večnamenskim čistilom PETEC Multi Cleaner (št. art. 82100 ali 82200). Nanesite sredstvo za tesnjenje hidravličnih in pnevmatskih sistemov PETEC na eno stran spoja in ga takoj privijačite. Pritegnite vrtljivi spoj s predpisanim navorom. *Anaerobno strjevanje poteka v odsotnosti zraka med kovinskimi površinami. Pri pasivnih površinah, večjih vrzelih, nizki temperaturi okolice in za hitrejše strjevanje priporočamo uporabo anaerobnega aktivatorja PETEC (št. art. 90920). Da bi zagotovili primernost izdelka za izbrane aplikacije, je priporočljivo, da ga v vsakem primeru pred uporabo preizkusite. Upoštevajte podatke v tehničnem listu! (Podatkovne liste PETEC lahko prenesete s spletne strani www.petec.de)

Pakiranja



št. art.: 90550

Steklenička 50 g