

INOX-SPRAY

Egenskaper

- svetsbar ytförsegling
- svetsnings- och korrosionsskyddande beläggning
- kompatibel med många metaller
- utmärkt täckning
- undviker kontaktkorrosion
- silikonfri
- resistent mot vatten, saltvatten, lätta syror och; baser

Användningsområden

PETEC INOX Spray är en snabbtorkande och universell ytbeläggning. Korrosionsskyddsmedlet har mycket god vidhäftning och förseglar svetspunkter och -fogar permanent. Produkten fungerar som korrosionsskydd vid svetsning mellan två metaller. Även lämplig för användning som svetspunktstättning vid skyddsgas- och punktsvetsning. Kan användas till karosseri- och fordonskonstruktion, metallkonstruktion, svetstillverkning, sjöfarts-, bygg- och lantbruksmaskiner samt inom industri och hantverk.

TekniskaData

Färger	Silver
Gripfast	15
Lagringstid	36 Månader
Dammtork	5
Temperaturbeständighet	+120

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur: +5 °C till +25 °C. Skaka burken ordentligt före användning. Avlägsna större restpartiklar från ytorna (t.ex. sandblästring eller slipning) och rengör och avfetta noggrant med PETEC Multi Cleaner (art.nr. 82100 eller 82200). Spraya PETEC INOX-spray jämnt i flera tunna lager på ett avstånd av ca 20 cm på ytan som ska beläggas. Låt produkten torka i cirka 4 minuter mellan varje sprayförlopp. Kan svetsas efter ca 2-3 timmar i lämplig svetsprocess. Torktiden beror på skiktjockleken, omgivningstemperaturen och luftfuktigheten. Efter 24 timmar är ytskiktet fullständigt genomhärdad. Kan lackeras över med lämpliga produkter först efter fullständig genomhärdning. Lack och andra produkter som innehåller lösningsmedel kan förhindra eller förstöra härdningen. För att säkerställa att produkten lämpar sig för det aktuella användningsområdet rekommenderar vi att produkten först testas. Vänd burken upp och ner efter användning och spreja tills ventilen är tom. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

Behållarstorlekar



art.nr.: 70360

500 ml