

HYDRAULIK- OCH PNEUMATIKTÄTNING

Egenskaper

Tunnflytande, höghållfast och högtrycksbeständig hydraulik- och pneumatiktätning för gängor upp till M20/ 3/4 " med ett spaltmått på upp till 0,15 mm. Temperaturbeständig upp till +150 °C och tryckbeständig upp till 120 bar.

- snabb anaerob härdning
- tillförlitlig säkring och tätning av gängor
- kan ersätta P.T.F.E.-band och hampa
- beständig mot korrosion, vibrationer, vatten, saltvatten, olja, bränsle, kylarvätska, kolväten och många andra kemikalier

Användningsområden

För säkring och tätning av hydrauliska och pneumatiska skruvförband, ledningar, skruvar, muttrar, bultar etc. i högtrycksintervallet upp till max. 120 bar.

TekniskaData

Färger	Brun
HärdningTimmar	3 - 6
Härdningssystem	anaerob
FunktionellStabilitetTimmar	1 - 3
GängstorlekTill	M20
Handstyrka	10-20
Lagringstid	36 Månader
Avbrottsmoment	12 – 18
maxTryck	120
Spaltöverbryggning	0,15
Temperaturbeständighet	-55 - + 150
Viskositet	600
Ytterligare vridmoment	10 – 20

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur: +5 °C till +35 °C. Rengör skruvförbindningar grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200) och avfetta dem. Applicera PETEC hydraulik- och pneumatiktätning på ena sidan och skruva ihop omedelbart. Dra åt rotationskopplingen med angivet vridmoment. *Den anaeroba härdningen sker vid syrefrånvaro mellan metalliska ytor. För passiva ytor, stora spaltbredder, låg omgivningstemperatur och för snabbare härdning rekommenderar vi PETEC aktivator anaerob (artikelnummer 90920). För att säkerställa att produkten lämpar sig för det aktuella användningsområdet rekommenderar vi att produkten först testas. Följ det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

Behållarstorlekar



art.nr.: 90550

50 g flaska