

SKRUVSÄKRING HÖGHÅLLFAST RÖD

Egenskaper

- snabb anaerob härdning
- tillförlitlig säkring av fina, medelgrova och grova gängor
- för små och stora spaltbredder och för gängstorlekar upp till M36
- för att fästa säkerhetsrelevanta skruvar
- beständig mot korrosion, vibrationer, vatten, saltvatten, olja, bränsle, kylarvätska och många andra kemikalier

Användningsområden

För säkring och tätning av skruvförband, t.ex. skruvar, muttrar, bultar m.m.

TekniskaData

Färger	Röd
HärdningTimmar	5 - 10
Härdningssystem	anaerob
FunktionellStabilitetTimmar	1 – 3
GängstorlekTill	M20
Handstyrka	10-20
Lagringstid	36 Månader
Avbrottsmoment	28 – 35
maxSpaltfyllningskapacitet	0,15
Skjuvhållfasthet	15 – 20
Temperaturbeständighet	-55 - +150
Viskositet	500

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur: +5 °C till +35 °C. Rengör skruvförbindningar grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200) och avfetta dem. Applicera PETEC skruvsäkring på ena sidan och skruva ihop omedelbart. Dra åt rotationskopplingen med angivet vridmoment. *Den anaeroba härdningen sker vid syrefrånvaro mellan metalliska ytor. För passiva ytor, stora spaltbredder, låg omgivningstemperatur och för snabbare härdning rekommenderar vi PETEC aktivator anaerob (artikelnummer 90920). Eftersom det finns så många olika användningsområden, material och andra faktorer som kan påverka användningen rekommenderar vi att produkten först testas för att se om den är lämplig för ändamålet. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

TekDatablad

Behållarstorlekar

		
art.nr.: 92005	art.nr.: 92010	art.nr.: 92050
5 g självbetjäningskort	10 g flaska	50 g flaska
		
art.nr.: 920250		
250 g flaska		