

SÄKERHET FÖR KULLAGER

Egenskaper

För fastsättning, säkring och byte av slitna eller utslagna lager, bussningar, axlar, höljen, pinnskruvar, flänsar och gängor av metall.

- snabb anaerob härdning
- höghållfast fog
- förhindrar att komponenterna rostar
- fyller och överbryggar spaltbredder upp till 0,30 mm
- beständig mot vibrationer, belastning, värme, korrosion, bränsle, olja och många andra kemikalier

Användningsområden

lager, bussningar, axlar, höljen, pinnskruvar och spår.

TekniskaData

Färger	Silver
HärdningTimmar	12
Härdningssystem	anaerob
FunktionellStabilitetTimmar	3 - 6
Handstyrka	15-30
Lagringstid	36 Månader
Avbrottsmoment	40 – 45 N/m
Skjuvhållfasthet	25 – 30
Spaltöverbryggning	0,3
Temperaturbeständighet	-55 - +150
Ytterligare vridmoment	15– 20

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur: +5 °C till +35 °C. Rengör delarna grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200) och avfetta dem. Applicera önskad skiktjocklek på ena sidan och sätt ihop eller montera delar (cylindriska delar med liten rotation). Dra vid behov åt rotationskopplingen med angivet vridmoment. Den anaeroba härdningen sker vid syrefrånvaro mellan metalliska ytor. För att säkerställa att produkten lämpar sig för det aktuella användningsområdet rekommenderar vi att produkten först testas. För passiva ytor, stora spaltbredder, låg omgivningstemperatur och för snabbare härdning rekommenderar vi PETEC aktivator anaerob (artikelnummer 90920). Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

Behållarstorlekar



art.nr.: 93150

50 g pressbox