

YTTÄTNING ORANGE, MEDELHÅLLFAST

Egenskaper

Härdande yttätning för tätning av metallytor och flänsförband, t.ex. till pumpar, växelhus, differentialväxlar och motorflänsar.

- snabb anaerob härdning
- ersätter fasta tätningsmaterial, korrigerar ojämnheter
- ingen kompressionssättning och ingen förlust av klämkraft
- jämnar ut fogspalter på upp till 0,50 mm
- beständig mot korrosion, vibrationer, belastning, värme, vatten, saltvatten, olja, bränsle, kylarvätska, kolväten och många andra kemikalier

Användningsområden

Fordons-, motor-, växellåds- och maskintillverkning (pumpar, växellådshus, differentialer och motorflänsar).

TekniskaData

Färger	orange
Härdningssystem	anaerob
FunktionellStabilitetTimmar	3 – 6
Handstyrka	15-30
Lagringstid	36 Månader
Spaltöverbryggnig	0,5
Temperaturbeständighet	-55 - +150
Viskositet	30 - 100
Skjuvhållfasthet	5 – 10

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur: +5 °C till +35 °C. Avlägsna gammalt tätningsmaterial och avlagringar, rengör och avfetta tätningsytorna grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200). Applicera önskad skiktjocklek på en sida (även runt borrhål eller gängor) och sammanfoga delarna som ska tätas. Dra åt rotationskopplingen med angivet vridmoment. *Den anaeroba härdningen sker vid syrefrånvaro mellan metalliska ytor. För passiva ytor, stora spaltbredder, låg omgivningstemperatur och för snabbare härdning rekommenderar vi PETEC aktivator anaerob (artikelnummer 90920). Eftersom det finns så många olika användningsområden, material och andra faktorer som kan påverka användningen rekommenderar vi att produkten först testas för att se om den är lämplig för ändamålet. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

Behållarstorlekar

	
art.nr.: 971250	art.nr.: 97175
250 ml tub	75 ml pressbox