

RÖR- OCH GÄNGTÄTNING LÅGHÅLLFAST VIT

Egenskaper

Högviskös och låghållfast rör- och gängtätning baserad på PTFE för stora skruvar upp till M80/2" med ett spaltmått på upp till 0,3 mm. Temperaturbeständig upp till +150 °C och tryckbeständig upp till 60 bar. För säkring och tätning av metallskruvgångor mot gas, luft, vatten, bränsle, olja och många olika kemikalier.

- snabb anaerob härdning
- vibrationsbeständig
- kan ersätta hampa, P.T.F.E.-band samt fasta tätningar
- lätt att demontera
- för små och stora spaltbredder
- bränsle- och oljebeständig
- tätar tillförlitlig av fina, medelgrova och grova gängor
- resistent mot korrosion, vibrationer, gas, luft, vatten, saltvatten, bränsle, olja, flytande gas, kylarvätska och många andra kemikalier

Användningsområden

För installationer och sanitära anläggningar, rördragningar, industri, bilar, vattendistribution samt gas-, kemi- och oljeindustri.

TekniskaData

Bas	anaerobt lim
Färger	Vit
HärdningTimmar	5 -10
Härdningssystem	anaerob
Dryckbeständig	60
FunktionellStabilitetTimmar	1 - 3
GängstorlekTill	M80
Handstyrka	20-40
Lagringstid	36 Månader
Avbrottsmoment	6 -11
Skjuvhållfasthet	4 -6
Spaltöverbryggning	0,3
Temperaturbeständighet	-55 - +150

Bruksanvisning

+5 °C till +35 °C. Rengör skruvförbindningar grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200) och avfetta dem. Applicera PETEC rör- och gängtätning på ena sidan och sätt ihop omedelbart. Dra åt rotationskopplingen med angivet vridmoment. *Den anaeroba härdningen sker vid syrefrånvaro mellan metalliska ytor. För passiva ytor, stora spaltbredder, låg omgivningstemperatur och för snabbare härdning rekommenderar vi PETEC aktivator anaerob (artikelnummer 90920). För att säkerställa att produkten lämpar sig för det aktuella användningsområdet rekommenderar vi att produkten först testas. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

Behållarstorlekar



art.nr.: 97218

50 g