

2K KAROSSERI- OCH STRUKTURLIM KROCKTÅLIGT

Egenskaper

För professionell och höghållfast 2K-limning i kaross- och fordonskonstruktion.

- limmar ihop metaller (plåt, stål, förzinkat stål, aluminium, magnesium, legeringar) samt plast- och fiberkompositmaterial (AFK, CFK, GRP) med och bland varandra
- strukturell limning, tätning, reparation
- modifierad för utmärkt krockmotstånd
- ökar fordonets styvhet
- kan punktsvetsas genom motståndssvetsning
- undviker kontaktkorrosion
- krocktestkontrollerad

Användningsområden

För professionell och höghållfast limning av bärande karosseridelar och påmonterade delar, t.ex. tak, sidoväggar, dörrar, stänkskärmar m.m. PETEC 2K-karosserilim kan användas för att limma ihop metaller (plåt, stål med och utan KTL-beläggning, aluminium, förzinkat stål, magnesium, legeringar) samt plast- och fiberkompositmaterial som aramidfiber-, kolfiber- och glasfiberförstärkt plast med varandra.

TekniskaData

Bas	Epoxiharts
Färger	Blå
HärdningTimmr	48
Brottöjning	30
Handstyrka	120 Minuten
Lagringstid	12 Månader
Temperaturbeständighet	-30 - +120
Skjuvhållfasthet	20

Bruksanvisning

Bearbetningstemperatur (miljö, produkt och material): +10 °C till +30 °C. Om möjligt, slipa ytan lätt och rengör och avfetta den grundligt med PETEC Multi Cleaner (art.nr 82100 eller 82200). Ta bort locket för limmet, sätt fast blandningsröret (art.nr 98510) och placera det i PETEC-limpistolen (art.nr 98502). För att säkerställa ett optimalt blandningsförhållande bör de första 1-2 cm kastas. Applicera limmet direkt på ytan som ska limmas (undvik pauser på mer än 50 minuter eftersom limmet härdas även i blandningsröret) och sammanfoga delarna inom 60 minuter. Förslut patronen med locket efter användning. Beroende på tillverkare kan limmet användas vid hybridfogning, t.ex. nit- eller punktsvetsning med limning. Vid motståndspunktsvetsning kan det ohärdade limmet punktsvetsas. Tillverkarens anvisningar måste följas! Avlägsna överflödigt lim med PETEC Multi Cleaner direkt efter limningen. Kan målas över när limmet har härdats*. Lack och andra produkter som innehåller lösningsmedel kan förhindra eller förstöra härdningen. För att säkerställa att produkten lämpar sig för det aktuella användningsområdet rekommenderar vi att produkten först testas. Härdningen av limmet kan påskyndas med hjälp av värme (värmeskåp, infravärmare eller värmestrålare) max. +180 °C. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Nedladdning av PETEC-datablad från www.petec.de)

TekDatablad

Behållarstorlekar



art.nr.: 98155

50 ml