

PROFILINE KARO-ZINN KAROSSERIE-AUSGLEICHSMASSE

Zweikomponentiger Hochleistungslebstoff zur professionellen Unfallinstandsetzung, Restaurierung und Reparatur sowie zur Versiegelung von offen liegenden Schweißnähten oder Blechen. Karo-Zinn haftet auf allen metallischen Oberflächen wie z. B. Blech, Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl, Magnesium, Legierungen sowie vielen Faserverbundwerkstoffen. Strukturen können hervorragend nachgebildet und nach der Aushärtung bearbeitet bzw. überlackiert werden. Karo-Zinn (Karosserie-Ausgleichsmasse) ersetzt das Verzinnen.

EINSATZBEREICHE:

Zum Ausgleichen und Auffüllen von Schad- und Reparaturstellen wie z. B. Kratzern, Beulen, Schweißnähten und Reparaturblechen an Schweller, Radlauf, Kotflügel, Motorhaube, Tür, Dach sowie Heck-, Seitenteile uvm.

Weitere Bereiche:

- Materialüberlappungen oder Übergänge
- entfernte Roststellen
- Löcher
- nicht zurückformbare Deformierungen
- kleine Materialrisse
- Steinschläge

EIGENSCHAFTEN:

- ersetzt Schwemm- oder Lötzinn
- sehr gute Dauerbelastbarkeit sowie chemische und thermische Beständigkeit
- ausgezeichnet modellier-, schleif und überlackierbar
- nachbearbeitbar mit einem Karosseriehobel
- witterungs-, alterungs-, UV-beständig
- sehr gute Haftung auf allen Metallen wie z. B. Blech, Stahl, Stahl verzinkt, Aluminium, Magnesium, Legierungen sowie Faserverbundstoffen (wie z. B. AFK, CFK, GFK)
- vermeidet Kontaktkorrosion
- kein Absacken des Klebstoffes nach der Aushärtung
- Beschleunigung der Aushärtung durch Wärme bis 120°C möglich

TECHNISCHE DATEN:

Farbe	grau
Topfzeit/Verarbeitungszeit	60 Minuten
Aushärtung/Endfestigkeit	8 bis 12 Stunden (deutliche Beschleunigung durch Wärmebehandlung)
Schichtdicke	min. 2,5 mm/max. 10mm
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Lagerfähigkeit	12 Monate, kühl und trocken lagern

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Reparaturstelle großflächig anschleifen (Fläche muss lack- und rostfrei sein). Erneut mit Multi Cleaner reinigen. Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr (Art.-Nr. 98508) aufsetzen und in die Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81600) einlegen. Um ein perfektes Mischungsverhältnis zu gewährleisten, sollten die ersten 5 – 10 cm des gemischten Klebstoffes verworfen werden. Karo-Zinn großflächig auftragen und mit einem geeigneten Werkzeug (z. B. Kunststoffspachtel) mit leichtem Überschuss modellieren. Die Aushärtung von Karo-Zinn kann durch Wärme (Wärmeschrank, Infrarotstrahler oder Heizstrahler) bei 60°C bis 70°C beschleunigt werden. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Nach der Aushärtung kann das überschüssige Material mit einem Karosseriehobel oder Schleifpapier abgetragen werden. Nach Gebrauch Kartusche mit Verschlusskappe verschließen. Schleifstaub mit Multi Cleaner entfernen. Anschließend gegebenenfalls feinspachteln. Beim Lackieren Herstellerangaben beachten. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der Gebrauchsanleitung und PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)*

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

GEBINDEGRÖSSE:

	
Art.-Nr. 96175	Art.-Nr. 98508
265 ml Kartusche	Mischrohr für Karo-Zinn