

# Z&AACUTE;KLADOV&YACUTE; PLNIČ

## Vlastnosti

- velmi vysoká plnicí schopnost
- vynikající ochrana proti korozi
- vysoká odolnost proti poškrábání, úderům a nárazům
- chemicky vytvrzovaný dvousložkový systém pro
  - mimořádně trvanlivé, kompaktní a odolné povrchové vrstvy
  - velmi vysoká mechanická odolnost
  - maximální ochrana proti korozi
  - vysoká odolnost proti vlhkosti a chemikáliím
- rychleschnoucí
- velmi dobrá odolnost proti oděru
- rovnoměrný obraz nástřiku díky nastavitelné rozprašovací hlavici
- velmi dobře brousitelný
- přelakovatelný jednosložkovými i dvousložkovými vrchními lakovacími systémy (na bázi rozpouštědel i vody)
- kompatibilní s epoxidovým základním nátěrem PETEC (č. výrobku 72140), karosářským cínem PETEC (č. výrobku 96175), bezbarvým lakem PETEC (č. výrobku 72340) a tmely PETEC (č. výrobku 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 a 96310).

## Oblasti použití

Dvousložkov&yacute; z&aacute;kladov&yacute; plnič je vysoce &uacute;činn&yacute; pr&eacute;miov&yacute; opravn&yacute; plnič určen&yacute; pro profesion&aacute;ln&iacute; opravy. Poskytuje maxim&aacute;ln&iacute; přilnavost, ochranu proti korozi a dlouhodobou odolnost. Chemickou reakc&iacute; pryskyřice a tužidla v r&aacute;mci dvousložkov&eacute;ho syst&eacute;mu vznik&aacute; mimoř&aacute;ně kompaktn&iacute; a odoln&aacute; ochrann&aacute; vrstva s vynikaj&iacute;c&iacute;m izolačn&iacute;m &uacute;činkem proti vlhkosti a jej&iacute;mu pronik&aacute;n&iacute; pod n&aacute;těr. V&yacute;borně přilne k oceli, hlin&iacute;ku, pozinkovan&yacute;m podkladům a obrou&scaron;en&yacute;m, soudržn&yacute;m původn&iacute;m n&aacute;těrům. D&iacute;ky velmi jemn&eacute;mu rozpr&aacute;scaron;en&iacute; se n&aacute;těr rovnoměrně nan&aacute;scaron;&iacute; na plochu a umožňuje vytvořit čist&eacute; přechody a přechodov&eacute; z&oacute;ny n&aacute;střiku. Dvousložkov&yacute; z&aacute;kladov&yacute; plnič je ide&aacute;ln&iacute; volbou pro profesion&aacute;ln&iacute; použit&iacute;, při němž jsou kladeny nejvy&scaron;scaron;&iacute; n&aacute;roky na kvalitu, bezpečnost a životnost.

## Technická data

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Báze                   | Epoxidová pryskyřice |
| Barvy                  | šedá                 |
| Vytvrzování v minutách | 30                   |
| Odolnost vůči úchopu   | 20                   |
| Skladovatelnost        | 36 Měsíců            |
| Teplota zpracování     | +10 °C bis +60       |

## Techlist

### Návod k použití

Teplota při aplikaci: +10 °C až +60 °C. Uchovávejte mimo dosah vřech zdrojů zapalené.  
Doporučujeme povrch zbavit hrubých zbytků, nanést epoxidový zátklad PETEC (č. výrobku 72140) a v případě potřeby jej vytmelit. Opravovanému přebrouste a důkladně očistěte a odmastěte odstraňovačem silikonu (č. výrobku 70950). Před použitím nádobku důkladně protřepte (přibližně 1 až 2 minuty). Vyjměte aktivátor; tlačítko z uzavěru, nasadte je na ventil ve dně nádobky a zatlačte; nádobku aktivujte (ozve se cvaknutí). Nádobku znovu protřepte po dobu 1 až 2 minut a proveďte zkušební; nádobku střík. Připevte pravek nanášeče rovnoměrně ze vzdálenosti přibližně 20 cm na ošetřovanou plochu. Doporučujeme jej nanést ve 2 až 3 vrstvách nádobku stříku. Mezi jednotlivými vrstvami nechte 5 až 10 minut odvětrat. Až po úplném vytvrzení lze povrch brousit (dodržujte pokyny pro dále; zpracování;) nebo jej přelakovat vhodnými výrobky. Před dále; zpracováním povrch zmatněte broušením. Zrnitost brusiva zvolte podle materiálu; příslušné; údaje jsou uvedeny v technickém listu. Nepoužívejte na plasty s vysokou povrchovou energií (například PE nebo PP). Pro ověření vhodnosti výrobku pro požadované použití se v každém případě doporučuje provést vlastní zkoušku. Po použití otočte nádobku dnem vzhůru a stříkejte, dokud se ventil nevyčistí. Zajistěte dostatečné větrání! Po aktivaci lze materiál použít maximálně 1 dny. Dodržujte pokyny uvedené v bezpečnostním a technickém listu! (Technické listy PETEC jsou ke stažení na stránkách [www.petec.de](http://www.petec.de))