

# DVOUSLOŽKOVÉ LEPIDLO NA KAROSÉRIE A KONSTRUKCE, STABILNÍ PŘI

## Vlastnosti

Pro profesionální a vysoce pevné dvousložkové lepení při výrobě karosérií a konstrukci vozidel.

- spojuje kovy (plech, ocel, pozinkovaná ocel, hliník, hořčík, slitiny) a plastové a vláknité kompozity (AFK, CFK, GFK) s jinými materiály i navzájem
- strukturální lepení, těsnění, opravy
- nárazově modifikované s vynikající odolností proti nárazu
- zvýšení tuhosti vozidla
- bodové svařování metodou odporového bodového svařování
- zabraňuje kontaktní korozi
- s atestem nárazové zkoušky

## Oblasti použití

Pro profesionální a vysoce pevnostní lepení nosných částí karosérie a přídatných dílů, jako např. střech, bočnic, dveří, blatníků apod. PETEC Dvousložkové lepidlo na karosérie spojuje kovy (plech, ocel s katodickým ponorem i bez něj, hliník, pozinkovanou ocel, hořčík, slitiny) a také plasty a vláknité kompozity, např. AFK, CFK, GFK, s jinými materiály i navzájem.

## Technická data

Báze	Epoxidová pryskyřice
Barvy	modrá
Vytvrzování v hodinách	48
Prodloužení při přetržení	30
Manipulační pevnost	120 Minuten
Skladovatelnost	12 Měsíců
Teplotní odolnost	-30 - +120
Pevnost ve smyku	20

## Návod k použití

Teplota zpracování (prostředí, výrobek a materiál): +10 °C až +30 °C. Povrch dle možnosti obruste a důkladně vyčistěte a odmastěte přípravkem PETEC Multi Cleaner (č. výrobku 82100 nebo 82200). Sejměte víčko lepidla, nasad'te směšovací trubičku (č. výrobku 98510) a vložte ji do vytlačovací pistole PETEC (č. výrobku 98502). Pro zajištění dokonalého směšovacího poměru by se nemělo používat prvních 1-2 cm. Lepidlo nanášejte přímo na lepené místo (vyvarujte se prodlev delších než 50 minut, protože lepidlo se vytvrzuje i ve směšovací trubičce) a díly během 60 minut spojte. Kartušičku po použití uzavřete uzavíracím víčkem. Lepidlo se podle výrobce používá pro hybridní způsoby spojování, např. postupy lepicího nýtování nebo bodového svařování. V případě odporového bodového svařování je nevytvrzené lepidlo bodově svařitelné. Je třeba respektovat údaje výrobce! Přebytečné lepidlo bezprostředně po lepení odstraňte přípravkem PETEC Multi Cleaner. Možnost přelakování po kompletním vytvrzení\*. Laky a jiná média obsahující rozpouštědla mohou bránit nebo znemožnit vytvrzování. K zajištění vhodnosti výrobku pro požadovanou aplikaci se v každém případě doporučuje provádět vlastní testování. Vytvrzování lepidla lze urychlit teplem (topná skříň, infračervený zářič nebo sálavé topení) max. +180 °C. Věnujte pozornost bezpečnostnímu a technickému listu! (Technické listy PETEC si můžete stáhnout na [www.petec.de](http://www.petec.de))