

FYLDEPRIMER

Egenskaber

- Meget høj fyldeevne
- Fremragende korrosionsbeskyttelse
- Meget modstandsdygtig over for ridser, slag og stenslag
- Kemisk hærdende 2K-system, der giver:
 - Ekstremt holdbare, lavporøse og modstandsdygtige belægninger
 - Meget høj mekanisk belastningsevne
 - Maksimal korrosionsbeskyttelse
 - Meget høj modstandsdygtighed over for fugt og kemikalier
- Hurtigtørrende
- Meget god slidstyrke
- Ensartet sprøjtebillede med justerbar sprøjtedyse
- Fremragende slibeegenskaber
- Kan overlakeres med 1K- og 2K-toplaksystemer (opløsningsmiddel- og vandbaserede)
- Kompatibel med PETEC Epoxyprimer (varenr. 72140), PETEC Karrosseritin (varenr. 96175), PETEC Klarlak (varenr. 72340) og PETEC Karrosserispartelmasser (varenr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 og 96310)

Anvendelsesområder

2-komponent-fyldeprimeren er en førsteklasses korrosionsbeskyttende reparationsprimer til professionelle reparationer, hvor der kræves maksimal vedhæftning og lang holdbarhed. Den kemiske reaktion mellem harpiks og hærder i 2K-teknologien danner et usædvanligt tæt og modstandsdygtigt beskyttelseslag med fremragende forsegling mod fugt og underkrybning. Produktet giver fremragende vedhæftning på stål, aluminium, galvaniserede underlag og slebne, intakte eksisterende laklag. Takket være den meget fine forstøvning fordeles belægningen jævnt over overfladen og sikrer rene overgange og udtoningszoner. 2K-fyldeprimeren er det oplagte valg til professionelle anvendelser, hvor der stilles de højeste krav til kvalitet, sikkerhed og holdbarhed.

TekniskeData

Base	Epoxyharpiks
Farver	Grå
HærdningMinutter	30
Gribefast	20
Opbevaringstid	36 Måneder
Bearbejdningstemperatur	+10 °C bis +60

TekDatablad

Brugsanvisning

Anvendelsestemperatur: +10 °C til +60 °C. Holdes væk fra alle antændelseskilder. Vi anbefaler at fjerne eventuelle grove rester fra overfladen, påfør PETEC Epoxyprimer (varenr. 72140) og om nødvendigt udjævne overfladen. Slib reparationsområdet, og rengør og affedt det derefter grundigt med PETEC Silikonefjerner (varenr. 70950). Ryst derefter grundigt før brug (ca. 1–2 minutter). Tag aktiveringsknappen ud af hættten, og sæt den på ventilen i bunden af derefter. Tryk den fast ned for at aktivere produktet (der høres et klik). Ryst derefter igen i 1–2 minutter, og foretag en præcis påføring. Påfør produktet jævnt på den overflade, der skal behandles, fra en afstand på ca. 20 cm. Vi anbefaler 2–3 lag. Lad hvert lag aflufte i 5–10 minutter, før det næste påføres. Måling af påføringshastigheden eller overmales med egnede produkter, når produktet er fuldstændigt hærdet (overhold de anbefalede bearbejdningstider). Slib overfladen mat før videre behandling. Slibekornstørrelsen skal vælges efter materialet. Se det tekniske datablad. Måling af påføringshastigheden med lav overfladeenergi (f.eks. PE eller PP). Foretag altid egne forsøg for at sikre, at produktet er egnet til den pågældende anvendelse. Vend derefter på hovedet efter brug, og spray, indtil ventilen er tom. Sørg for tilstrækkelig udluftning! Efter aktivering kan materialet anvendes i højst 1 dag. Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC datablade på www.petec.de)