

UNIVERSAL- OG FINSPARTELMASSE

Egenskaber

- Universel anvendelse og hurtig tørring
- Fremragende vedhæftning på metal og glasfiberarmeret plast (GRP)
- Fin og glat overfladefinish
- Ideel til at skabe glatte overflader af høj kvalitet
- Hurtig hærdning for effektive reparationer
- Nem slibning med begrænset støvdannelse
- Reduceret styrenindhold for mere behagelig bearbejdning
- Kan overmales med 1K- og 2K-fyldeprimere
- Kompatibel med PETEC Epoxyprimere (varenr. 71140), PETEC Karrosseritin (varenr. 96175), PETEC Fyldeprimere (varenr. 71240 eller 72240) og PETEC Karrosserispartelmasser (varenr. 96125, 96110, 96225 og 96210)

Anvendelsesområder

2K-universal- og finspartelmassen er en alsidig spartel- og finishmasse til præcise karrosserireparationer. Denne polyesterkarrosserispartelmasse giver fremragende vedhæftning på en lang række underlag, herunder stål, galvaniseret stål, aluminium, forlignede overflader og glasfiberarmeret plast (GRP). Dens usædvanligt fine overfladestruktur gør den:

TekniskeData

Farver	Gul
Opbevaringstid	18 Måneder
Potteliv	3-4
Tørretid	20

Brugsanvisning

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Wir empfehlen die Oberflächen von groben Rückständen, wie nicht tragfähigen Altlackierungen oder Grundierungen zu befreien (z.B. schleifen mit Schleifpapier P80 / 150). Ggf. PETEC Epoxy-Grundierung (Art.-Nr. 71140 oder 72140) auftragen. Bei Reparaturen von größeren Rissen, Löchern, Unebenheiten oder einsetzen von Reparaturblechen empfehlen wir die PETEC Faserspachtel (Art.-Nr. 96325 oder 96310) oder das PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175). Mit Silikonentferner (Art.-Nr. 70950) gründlich reinigen und entfetten. Dose öffnen und Inhalt vor Gebrauch aufrühren. Benötigte Menge der Spachtelmasse entnehmen und mit dem Härter sorgfältig mischen (max. 3 % Härterzugabe). Material gleichmäßig auftragen und aushärten lassen. Nach der Aushärtung matt, trocken schleifen (Trockenschleifpapier P 240 / 360). Vor dem Überlackieren mit PETEC Grundierfüller (Art.-Nr. 71240 oder 72240) übersprühen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar und mit geeigneten Produkten überlackierbar. Die Schleifkörnung ist materialabhängig und kann dem Technischen-Datenblatt entnommen werden. Nicht auf niederenergetischen Kunststoff (z.B. PE oder PP) verwenden. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Nach Gebrauch Dose luftdicht verschließen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)