

# 2K KAROSSERI- OG STRUKTURKLÆBEMIDDEL CRASHSTABIL

## Egenskaber

Til professionel 2K-sammenklæbning af høj styrke i karrosseri- og køretøjskonstruktioner.

- limer metaller (blik, stål, galvaniseret stål, aluminium, magnesium, legeringer) samt plast- og fiberkompositmaterialer (AFK, CFK, GRP), uanset om der limes overflader af samme eller forskellige materialer
- strukturel sammenklæbning, tætning, reparation
- slaghastighedsmodificeret med fremragende kollisionmodstand
- Forøgelse af køretøjets stivhed
- punktsvejsbar ved modstandspunktsvejsning
- undgår kontaktkorrosion
- Kollisionstest kontrolleret

## Anvendelsesområder

PETEC karrosserilim kan anvendes til professionel sammenklæbning med høj styrke af bærende karrosseridele og påmonterede dele såsom tage, sidevægge, døre, skærme osv. samt til limning af metal (blik, stål med og uden KTL-beklædning, aluminium, alumenium, galvaniseret stål, magnesium, legeringer) samt plast og fiberkompositter som f.eks. AFK, CFK, GRP, uanset om der limes overflader af samme eller forskellige materialer.

## TekniskeData

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Base                   | Epoxyharpiks |
| Farver                 | Blå          |
| HærdningTimer          | 48           |
| Brudforlængelse        | 30           |
| Håndstyrke             | 120 Minuten  |
| Opbevaringstid         | 12 Måneder   |
| Temperaturbestandighed | -30 - +120   |
| Trækforskydningsstyrke | 20           |

## Brugsanvisning

Forarbejdningstemperatur (miljø, produkt og materiale): +10 °C til +30 °C. Hvis muligt slibes overfladen og gøres derefter omhyggeligt rent og affedtes med PETEC Multi Cleaner (varenr. 82100 eller 82200). Fjern hættten, påsæt blandingsrøret (varenr. 98510), og anbring PETEC-trykpistolen (varenr. 98502). For at sikre et perfekt blandingsforhold bør de første 1-2 cm kasseres. Påfør klæbemidlet direkte på klæbestedet (undgå pauser på mere end 50 minutter, idet klæbemidlet også hærdner i blandingsrøret), føj fladerne sammen inden for 60 minutter. Luk patronen med hætte efter brug. Afhængig af producenten afvendes klæbemidlet i hybride sammenklæbninger som f.eks. klæbenitning eller klæbepunktsvejsning. Ved modstandspunktsvejsning kan det uhærdede klæbemiddel punktsvejses. Følg producentens anvisninger! Fjern overskydende klæbemiddel med PETEC Multi Cleaner straks efter sammenklæbningen. Kan lakeres, når hærdning er opnået\*. Lakker og andre opløsningsmiddelholdige medier kan blokere eller ødelægge hærdningen. For at sikre produktets egnethed til den ønskede anvendelse bør der i alle tilfælde foretages en prøve. Hærdningen af klæbemidlet kan fremskyndes ved varme (ovn, infrarød radiator eller strålevarmer) - maks. +180°C. Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC datablade på [www.petec.de](http://www.petec.de))