PETEC

TekDatablad

# POWER BIBOND

## Egenskaber

Højtydende universelt 2-komponent-klæbemiddel med ekstremt høj træk-, forskydnings- og afrivningsstyrke.

- fremragende vedhæftning på metal, plast, træ, gummi, uanset om der limes overflader af samme eller forskellige materialer.
- hurtig hærdning og ekstremt stærk klæbestyrke
- universel anvendelse inden- og udendørs
- kan slibes og overlakeres med mange lakeringssystemer
- modstandsdygtig over for vand, saltvand, olie, brændstof og mange kemikalier

## Anvendelsesområder

Karrosseri- og køretøjskonstruktion (f.eks. kofangere, kølere, belysning, håndtag, spoilere, telefon-/højtalermontering osv.) samt inden for plast-/elektroteknik, træbearbejdning, metalbearbejdning, messe, model- og maskinteknik.

## TekniskeData

| | |
|---|---|
| Base | Methylmethacrylat |
| Farver | hvid/gul |
| HærdningTimer | 12 |
| Hærdningssystem | 1K |
| Brudforlængelse | 10 |
| Håndstyrke | 6 |
| Opbevaringstid | 12 Måneder |
| Temperaturbestandighed | −40 - +120 |
| Potteliv | 3 |
| Trækstyrke | 42 |
| Trækforskydningsstyrke | 22 |

## Brugsanvisning

Bearbejdningstemperatur: + 5 °C til + 30 °C. Om muligt slibes overfladen og gøres derefter omhyggeligt rent og affedtes med PETEC Multi Cleaner (art.nr. 82200 eller 82100). I forbindelse med lavenergiplast anbefaler vi plastprimere (art.nr. 98315) adhæsionsfremmere. Fjern hætten, pres den nødvendige mængde lim ud, og bland den, eller sæt blandingsrøret (art.nr. 98510) på. Kassér den første centimeter (undgå pauser på mere end to minut, da limen også hærder i blandingsrøret), og påfør den på den ene side af klæbeområdet. Materialerne, som skal limes, skal sammenføjes inden for tre minutter. Efter brug lukkes dobbeltsprøjten med hætten. Efterbehandling (f.eks. slibning, maling) er først mulig, når klæbemidlet er hærdet. Lakker og andre fortynderholdige medier kan blokere eller ødelægge hærdningen. På grund af de mange forskellige anvendelsesmuligheder, materialer og andre faktorer er det nødvendigt selv at gennemføre en egnethedsprøve. Overhold anvisningerne i det tekniske sikkerhedsdatablad! (Download PETEC-datablade på www.petec.de)

Ansvarsklausulens ordlyd

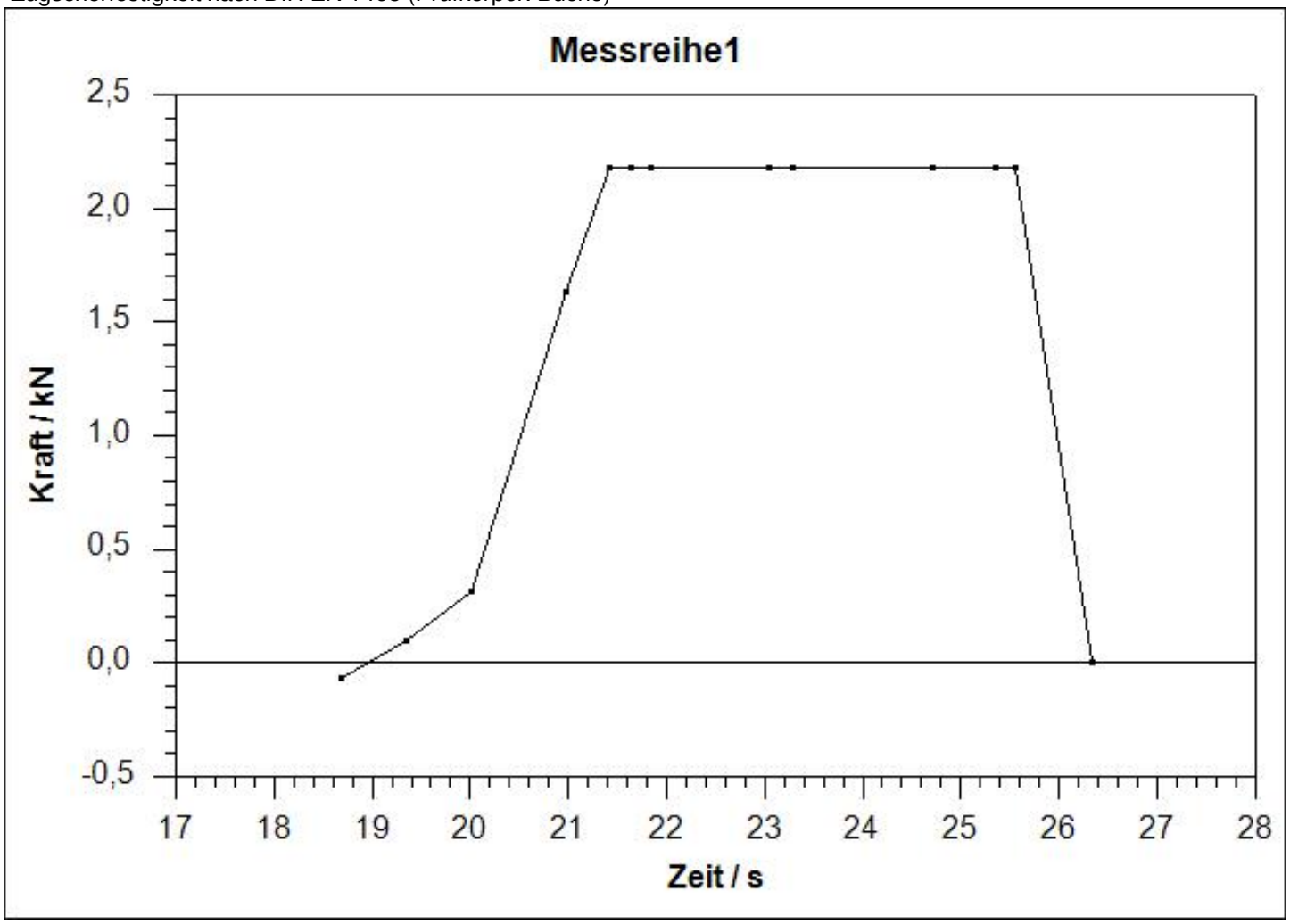


PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 9555-80 99 40 | Fax: +49 9555-80 99 425 | info@petec.de

# TekDatablad

## Målingsdata

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 (Prüfkörper: Buche)




Ansvarsklausulens ordlyd

# TekDatablad

Ansvarsklausulens ordlyd



PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 95 55-80 99 40 | Fax: +49 95 55-80 99 425 | info@petec.de