

EPOXY-GRUNDIERUNG 1K-SPRAY

Produkteigenschaften

- füllstarker Haftvermittler und Korrosionsschutz
- schnelltrocknend und überlackierbar
- gebrauchsfertig – kein Anmischen erforderlich
- hohe Isolierwirkung gegen Feuchtigkeit
- sehr gute Haftung auf Metall, Aluminium und verzinkten Flächen
- sehr gut schleifbar
- feines Sprühbild für saubere Übergänge
- überspachtel- und überlackierbar mit 1K- und 2K-Decklacksystemen (lösemittel- & wasserbasiert)
- kompatibel mit PETEC Grundierfüller (Art.-71240), PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175), PETEC Klarlack (Art.-71340) und PETEC Spachtelmassen (Art.-Nr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Einsatzbereiche

Die 1-Komponenten Epoxy-Grundierung ist eine zuverlässige und anwenderfreundliche Korrosionsschutzgrundierung für schnelle und effiziente Reparaturarbeiten. Der füllstarke Haftvermittler auf Epoxidharzbasis bietet eine sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen und geschliffenen, tragfähigen Altlackierungen. Aufgrund der sehr feinen Zerstäubung verteilt sich die Grundierung gleichmäßig, für saubere Übergänge und Auslaufzonen. Somit wird eine wirksame Isolierung gegen Feuchtigkeit gewährleistet.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz
Farben	Schwarz
Aushärtung (Minuten)	30
Aushaertesystem	1K
Griffest (Minuten)	10
Lagerfähigkeit (Monate)	36 Monate
Staubtrocken (Minuten)	5
Trocknungszeit (Minuten)	30

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Die Oberfläche mit PETEC Silikonentferner gründlich reinigen und entfetten. Dose vor Gebrauch gut schütteln (ca. 1–2 Minuten) und probesprühen. Das Spray gleichmäßig im Abstand von ca. 20 cm auf die zu beschichtende Fläche sprühen. Wir empfehlen das Produkt in 2–3 Spritzgängen aufzutragen, zwischen den Spritzgängen die Beschichtung 3–5 Minuten ablüften lassen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar (Weiterverarbeitung beachten) oder mit geeigneten Produkten überspachtelbar (PETEC Spachtelmassen) und überlackierbar (PETEC Grundierfüller). Vor der Weiterverarbeitung matt schleifen. Die Schleifkörnung materialabhängig wählen. Wenn nach mehr als 1 Tag überlackiert wird, muss zuerst geschliffen werden. Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Eigenprüfung der Materialverträglichkeit erforderlich. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC Datenblätter unter www.petec.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.