PETEC

Τεχνικό φύλλο δεδομένων

ΚΌΛΛΑ ΑΜΑΞΏΜΑΤΟΣ 2Σ ΚΑΙ ΔΟΜΙΚΉ ΚΌΛΛΑ, ΣΤΑΘΕΡΉ ΣΕ ΤΥΧΌΝ ΣΎΓΚΡ

Ιδιότητες

Για επαγγελματική και υψηλής αντοχής συγκόλληση 2K σε αμαξώματα και κατασκευές οχημάτων.

- Κολλά μέταλλα (λαμαρίνα, χάλυβα, γαλβανισμένο χάλυβα, αλουμίνιο, μαγνήσιο, κράματα) καθώς και σύνθετα υλικά από πλαστικό και ίνες (AFK, CFK, GFK) μεταξύ τους
- δομική συγκόλληση, σφράγιση, επισκευή
- τροποποιημένο για αντοχή στην κρούση με εξαιρετική αντοχή σε τυχόν σύγκρουση
- Αύξηση της ακαμψίας του οχήματος
- συγκόλληση σημείων με τη διαδικασία σημειακής συγκόλλησης αντίστασης
- εξαλείφει τη διάβρωση λόγω επαφής
- ελεγμένο σε δοκιμές crash test

Πεδία εφαρμογής

Για την επαγγελματική και εξαιρετικά σταθερή κόλληση φερόντων τμημάτων του αμαξώματος και δομών όπως π.χ. οι οροφές, τα πλευρικά τοιχώματα, οι πόρτες, τα φτερά κ.π.ά. Η κόλλα κόλλα αμαξώματος 2Σ της PETEC κολλά μέταλλα (λευκοσίδηρο, χάλυβα με ή χωρίς καθοδικές στρώσεις εμβάπτισης, αλουμίνιο, γαλβανισμένο χάλυβα, μαγνήσιο, κράματα) καθώς και πλαστικές ύλες και σύνθετα υλικά με ίνες, όπως π.χ. AFK, CFK, GFK μαζί τους και μεταξύ τους.

Τεχνικά δεδομένα

Βάση	Εποξεική ρητίνη
Χρώματα	Μπλε
ΣκλήρυνσηΩρες	48
Επιμήκυνση θραύσεως	30
Απαιτούμενος χρόνος για να είναι ανθεκτικό σε περαιτέρω επεξεργασία	120 Minuten
Διάρκεια ζωής	12 Μήνες
Αντοχή στη θερμοκρασία	-30 - +120
Αντοχή σε εφελκυσμό και διάτμηση	20

Κείμενο ρήτρας ευθύνης

PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 9555-80 99 40 | Fax: +49 9555-80 99 425 | info@petec.de

PETEC

Τεχνικό φύλλο δεδομένων

Οδηγίες χρήσης

Θερμοκρασία εφαρμογής (περιοχή, προϊόν και υλικό): +10 °C έως +30 °C. Λειαίνετε κατά το δυνατόν την επιφάνεια και καθαρίστε σχολαστικά και απολιπάνετέ την με PETEC Multi Cleaner (αρ. τεμ. 82100 ή 82200). Αφαιρέστε το πώμα της κόλλας, τοποθετήστε τον σωλήνα ανάμειξης (αριθ. τεμαχίου 98510) και ενώστε τον με το πιστόλι της PETEC (αριθ. τεμαχίου 98502). Για να διασφαλιστεί μία άψογη σχέση ανάμειξης, θα πρέπει να απορριφθούν τα πρώτα 1-2 cm. Επαλείψτε την κόλλα απευθείας επάνω στο σημείο συγκόλλησης (αποφύγετε τις παύσεις που διαρκούν περισσότερο από 25 λεπτά, καθώς η κόλλα σκληραίνει ακόμη και μέσα στο σωλήνα ανάμειξης) και ενώστε τα μέρη εντός 25 λεπτών. Μετά τη χρήση, σφραγίστε το φυσίγγιο με το πώμα σφράγισης. Ανάλογα με τον παρασκευαστή της, η κόλλα απλώνεται σε υβριδικές διαδικασίες αρμολόγησης , π.χ. σε διαδικασίες (θερμο)συγκόλλησης μέσω ήλωσης (σε κολλημένα πριτσίνια) ή διεργασίες (θερμο)συγκόλλησης σημείων. Στη διεργασία (θερμο)συγκόλλησης σημείων αντίδρασης η μη σκληρυμένη κόλλα είναι δυνατό να συγκολληθεί με (θερμο)συγκόλληση σημείων. Θα πρέπει να δοθεί προσοχή στα δεδομένα του παρασκευαστή! Απομακρύνατε την πλεονάζουσα κόλλα αμέσως μετά την κόλληση, χρησιμοποιώντας το Multi Cleaner της PETEC. Μπορεί να βαφτεί αφότου επιτευχθεί η σκλήρυνση*. Τυχόν βερνίκια που περιέχουν διαλύτες και άλλα μέσα ενδέχεται να εμποδίσουν τη σκλήρυνση ή να την καταστρέψουν. Για να διασφαλίσετε ότι το προϊόν είναι κατάλληλο για την επιθυμητή εφαρμογή, συνιστάται, σε κάθε περίπτωση, να διενεργούνται αυτοέλεγχοι. Η σκλήρυνση της κόλλας μπορεί να επιταχυνθεί μέσω μέγ. θερμότητας +180 °C (κλίβανος θέρμανσης, πομπός υπερύθρων ή πομπός θερμότητας). Λάβετε υπόψη το Φύλλο Ασφαλείας και Τεχνικών Δεδομένων! (Κάντε λήψη των δελτίων τεχνικών δεδομένων PETEC από την ιστοσελίδα www.petec.de)

Κείμενο ρήτρας ευθύνης

PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 9555-80 99 40 | Fax: +49 9555-80 99 425 | info@petec.de