

UNIVERSAL & FINE BODY FILLER

Features

- Universal application and fast drying
- Excellent adhesion to metal and fibreglass (GRP) surfaces
- Fine, smooth surface finish
- Ideal for creating smooth, high-quality finishes
- Fast curing for efficient repairs
- Easy, low-dust sanding
- Reduced styrene content for more comfortable application
- Can be overcoated with 1C and 2C fillers
- Compatible with PETEC Epoxy Primers (Art. No. 71140), PETEC Body Solder (Art. No. 96175), PETEC Primer Fillers (Art. No. 71240 or 72240), and PETEC Body Fillers (Art. Nos. 96125, 96110, 96225, 96210).

Areas of application

2C Universal & Fine Body Filler is a versatile filling and finishing compound designed for precise automotive body repair. This polyester body filler offers excellent adhesion to a wide range of substrates, including steel, galvanized steel, aluminium, tin surfaces, and fibreglass (GRP). Its exceptionally fine surface texture makes it:

TechnicalData

Colours	yellow
Shelf life	18 Months
Pot life	3-4
Drying Time	20

Usage Instructions

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Wir empfehlen die Oberflächen von groben Rückständen, wie nicht tragfähigen Altlackierungen oder Grundierungen zu befreien (z.B. schleifen mit Schleifpapier P80 / 150). Ggf. PETEC Epoxy-Grundierung (Art.-Nr. 71140 oder 72140) auftragen. Bei Reparaturen von größeren Rissen, Löchern, Unebenheiten oder einsetzen von Reparaturblechen empfehlen wir die PETEC Faserspachtel (Art.-Nr. 96325 oder 96310) oder das PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175). Mit Silikonentferner (Art.-Nr. 70950) gründlich reinigen und entfetten. Dose öffnen und Inhalt vor Gebrauch aufrühren. Benötigte Menge der Spachtelmasse entnehmen und mit dem Härter sorgfältig mischen (max. 3 % Härterzugabe). Material gleichmäßig auftragen und aushärten lassen. Nach der Aushärtung matt, trocken schleifen (Trockenschleifpapier P 240 / 360). Vor dem Überlackieren mit PETEC Grundierfüller (Art.-Nr. 71240 oder 72240) übersprühen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar und mit geeigneten Produkten überlackierbar. Die Schleifkörnung ist materialabhängig und kann dem Technischen-Datenblatt entnommen werden. Nicht auf niederenergetischen Kunststoff (z.B. PE oder PP) verwenden. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Nach Gebrauch Dose luftdicht verschließen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)