

Ficha Técnica

IMPRIMACIÓN

Características

- Alta capacidad de relleno y protección anticorrosiva
- secado rápido
- Lista para usar; no requiere mezcla
- Muy fácil de lijar
- Libre de cromatos
- Pulverización fina para conseguir transiciones limpias
- Se puede pintar encima con sistemas de pintura de acabado 1K y 2K (con base de disolvente o de agua)
- Compatible con Imprimación epoxi PETEC (art. n.º 71140), la Masilla para carrocería PETEC (art. n.º 96175), la Pintura transparente PETEC (art. n.º 71340) y las diferentes masillas PETEC (art. n.º 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 y 96310)

Áreas de aplicación

La imprimación de relleno de 1 componente es una herramienta de reparación fiable y fácil de aplicar para realizar reparaciones rápidas y eficaces. Ofrece una excelente adherencia sobre acero, aluminio, superficies galvanizadas y pinturas viejas lijadas y con buena superficie de adherencia. La pulverización fina del producto da como resultado superficies y zonas de descuelgue uniformes. Garantiza un aislamiento eficaz frente a la humedad. Gracias a su rápido secado y a su sencilla aplicación, este recubrimiento es ideal para el uso diario tanto en talleres como en trabajos de bricolaje.

Datos Técnicos

Base	Resina epoxi
Colores	gris
Tiempo Secado Al Tacto	10
Periodo de almacenamiento	36 Meses
Estancamiento al polvo	5
Tiempo de secado	30

Ficha Técnica

Instrucciones de uso

Temperatura de trabajo: +10 °C a +80 °C. Mantener alejado de cualquier fuente de ignición. Se recomienda eliminar previamente los residuos gruesos de la superficie, aplicar la Imprimación epoxi PETEC (art. n.º 71140) y, si es necesario, aplicar masilla. Lije la zona de reparación y después lija la superficie y desengrasela cuidadosamente con el Spray eliminador de Silicona PETEC (art. n.º 70950). Agitar bien el envase (1-2 minutos aprox.) antes de utilizarlo y realizar una pulverización de prueba. Pulverice la Imprimación de relleno uniformemente sobre la superficie que quiere recubrir desde una distancia de unos 20 cm. Se recomienda aplicar el producto en 2 o 3 pulverizaciones, dejando que las capas se aireen entre cada pulverización entre 3 y 5 minutos. Una vez completamente endurecido, el producto puede lijarse (siguiendo las instrucciones de procesamiento posterior) o pintar encima con los productos adecuados. Antes de continuar trabajando en la superficie, se debe lijar hasta obtener un acabado mate. El grano de lija deberá seleccionarse en función del material y puede consultarse en la ficha técnica. No utilizar sobre plásticos de baja energía superficial (por ejemplo, PE o PP). Para garantizar la idoneidad del producto para el uso deseado se recomienda, en cualquier caso, realizar pruebas individuales. Después de usar voltear la lata y vaciar la válvula. Airee suficientemente. ¡Preste atención a la ficha técnica y de seguridad! (Descargue las fichas técnicas de PETEC en www.petec.de)