

Ficha Técnica

IMPRIMACIÓN DE RELLENO

Características

- Capacidad de relleno muy alta
- Excelente protección contra la corrosión
- Alta resistencia al rayado, a los impactos y a los golpes.
- Sistema 2K de curado químico para
 - recubrimientos extremadamente duraderos, compactos y resistentes.
 - Resistencia mecánica muy alta
 - Máxima protección anticorrosiva
 - Excelente resistencia a la humedad y a los productos químicos
- secado rápido
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Pulverización uniforme gracias a la boquilla regulable.
- Muy fácil de lijar
- Se puede pintar encima con sistemas de pintura de acabado 1K y 2K (con base de disolvente o de agua)
- Compatible con Imprimación epoxi PETEC (art. n.º 72140), la Masilla para carrocería PETEC (art. n.º 96175), la Pintura transparente PETEC (art. n.º 72340) y las diferentes masillas PETEC (art. n.º 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 y 96310)

Áreas de aplicación

La imprimación de relleno de 2 componentes es una imprimación de reparación de alto rendimiento y calidad premium para trabajos profesionales que requieren la máxima adherencia, protección anticorrosiva y durabilidad. Gracias a la reacción química de la resina y el endurecedor (sistema 2K) se forma una capa protectora especialmente densa y resistente, con un excelente aislamiento contra la humedad y las infiltraciones. Presenta una excelente adherencia sobre acero, aluminio, superficies galvanizadas y pinturas viejas lijadas y con buena superficie de adherencia. Gracias a la pulverización extremadamente fina, el recubrimiento se distribuye uniformemente sobre la superficie, logrando transiciones y zonas de descuelgue limpias. La imprimación de relleno 2K es la elección ideal para aplicaciones profesionales donde se exigen los más altos niveles de calidad, seguridad y durabilidad.

Datos Técnicos

Base	Resina epoxi
Colores	gris
Curado Minutos	30
Tiempo Secado Al Tacto	20
Periodo de almacenamiento	36 Meses
Temperatura de trabajo	+10 °C bis +60

Ficha Técnica

Instrucciones de uso

Temperatura de trabajo: +10 °C a +60 °C. Mantener alejado de cualquier fuente de ignición. Se recomienda eliminar previamente los residuos gruesos de la superficie, aplicar la Imprimación epoxi PETEC (art. n.º 72140) y, si es necesario, aplicar masilla. Lije la zona de reparación y después limpie y desengrasela cuidadosamente con el Spray eliminador de Silicona PETEC (art. n.º 70950). Agitar bien el envase (1-2 minutos aprox.) antes de utilizarlo. Extraiga el pulsador de la tapa, colóquelo sobre la válvula situada en la base del envase y presione para activar el producto (se oirá un clic). Vuelva a agitar el envase durante 1-2 minutos y realice una pulverización de prueba. Pulverice el spray uniformemente sobre la superficie que quiere recubrir desde una distancia de unos 20 cm. Se recomienda aplicar el producto en 2 o 3 pulverizaciones, dejando que las capas se aireen 5-10 minutos entre cada pulverización. Una vez completamente endurecido, el producto puede lijarse (siguiendo las instrucciones de procesamiento posterior) o pintar encima con los productos adecuados. Antes de continuar trabajando en la superficie, se debe lijar hasta obtener un acabado mate. El grano de lija deberá seleccionarse en función del material y puede consultarse en la ficha técnica. No utilizar sobre plásticos de baja energía superficial (por ejemplo, PE o PP). Para garantizar la idoneidad del producto para el uso deseado se recomienda, en cualquier caso, realizar pruebas individuales. Después de usar voltear la lata y vaciar la válvula. Airee suficientemente. Tras la activación, el producto puede utilizarse durante un máximo de 1 día. ¡Preste atención a la ficha técnica y de seguridad! (Descargue las fichas técnicas de PETEC en www.petec.de)