

Fiche Technique

APPRÊT & POXY

Caractéristiques

- prêt à l'emploi – aucun mélange nécessaire
- haut pouvoir isolant contre l'humidité
- très bonne adhérence sur métal, aluminium et surfaces galvanisées
- très facile à polir
- sans chromate
- pulvérisation fine pour des transitions nettes
- recouvrable avec des systèmes de finition monocomposants et bicomposants (à base de solvant et à base d'eau)
- peut être recouvert de mastic polyester
- compatible avec l'apprêt de remplissage PETEC (réf. 71240), l'étain de carrosserie PETEC (réf. 96175), le vernis PETEC (réf. 71340) et les mastics PETEC (réf. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Domaines d'application

L'apprêt & poxy monocomposant est un apprêt anticorrosion fiable et facile d'utilisation pour des travaux de réparation rapides et efficaces. L'agent adhésif de remplissage à base de résine & poxy offre une très bonne adhérence sur l'acier, l'aluminium, les surfaces galvanisées et les anciennes peintures poncées et adhésives. Grâce à une pulvérisation très fine, l'apprêt se répartit également sur les surfaces et les zones de fuite. Une isolation efficace contre l'humidité est ainsi garantie.

Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Noir
Durcissement Minutes	30
Système de durcissement	1K
Résistant au toucher	10
Durée de stockage	36 Mois
Séchage hors poussière	5
Temps de séchage	30

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement: +10 °C à +80 °C. Tenir à l'écart de toute source d'inflammation. Débarrasser (par ex. par ponçage) les surfaces des résidus grossiers tels que les anciennes peintures ou apprêts non adhérents (le grain du papier abrasif dépend du matériau), puis nettoyer et dégraisser soigneusement avec le spray antisilicone (réf. 70950). Bien agiter la bombe avant utilisation (env. 1 à 2 minutes) et effectuer un essai de pulvérisation. Vaporiser le spray uniformément à une distance d'environ 20 cm sur la surface à recouvrir. Nous recommandons d'appliquer le produit en 2 à 3 passes, en laissant sécher la couche pendant 3 à 5 minutes entre chaque passe. Ne peut être poli (respecter les indications de traitement ultérieur) ou recouvert avec des produits adaptés (mastics PETEC) et peint (apprêt de remplissage PETEC) après durcissement complet. Poncer à mat avant toute retouche. Choisir le grain de polissage en fonction du matériau. En cas de recouvrement après plus d'un jour, un polissage préalable est nécessaire. Ne pas utiliser sur des supports thermoplastiques. Test préalable de compatibilité avec les matériaux nécessaire. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Après utilisation, retourner la bombe et vaporiser en appuyant sur la valve pour la vider entièrement. Aérer suffisamment ! Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)