

APPRÊT DE REMPLISSAGE

Caractéristiques

- forte capacité de remplissage et protection anticorrosion
- séchage rapide
- prêt à l'emploi – aucun mélange nécessaire
- très facile à polir
- sans chromate
- pulvérisation fine pour des transitions nettes
- recouvrable avec des systèmes de finition monocomposants et bicomposants (à base de solvant et à base d'eau)
- compatible avec l'apprêt époxy PETEC (réf. 71140), l'étain de carrosserie PETEC (réf. 96175), le vernis PETEC (réf. 71340) et les mastics PETEC (réf. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Domaines d'application

L'apprêt de remplissage monocomposant est un mastic de réparation fiable et facile d'utilisation pour des travaux de réparation rapides et efficaces, offrant une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, les surfaces galvanisées et les anciennes peintures poncées et adhérentes. Pulvérisation fine du produit pour des surfaces et des zones d'écoulement homogènes. Isolation efficace contre l'humidité. Grâce à son séchage rapide et à sa mise en œuvre simple, ce revêtement est idéal pour un usage quotidien en atelier comme en bricolage.

Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Gris
Résistant au toucher	10
Durée de stockage	36 Mois
Séchage hors poussière	5
Temps de séchage	30

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement: +10 °C à +80 °C. Tenir à l'écart de toute source d'inflammation. Nous recommandons d'éliminer les résidus grossiers des surfaces, d'appliquer l'apprêt epoxy PETEC (réf. 71140) et d'appliquer du mastic si nécessaire. Polir la zone de réparation, puis nettoyer et dégraisser soigneusement avec le spray antisilicone (réf. 70950). Bien agiter la bombe avant utilisation (env. 1 à 2 minutes) et effectuer un essai de pulvérisation. Vaporiser l'apprêt de remplissage PETEC uniformément à une distance d'environ 20 cm sur la surface à recouvrir. Nous recommandons d'appliquer le produit en 2 à 3 passes, en laissant sécher la couche pendant 3 à 5 minutes entre chaque passe. Attendre le durcissement complet avant de polir (traitement ultérieur) ou de recouvrir avec des produits compatibles. Poncer à mat avant toute retouche. Le grain de ponçage dépend du matériau et peut varier; voir la fiche technique. Ne pas utiliser sur des plastiques à faible énergie de surface (par ex. PE ou PP). Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Après utilisation, retourner la bombe et vaporiser en appuyant sur la valve pour la vider entièrement. Agiter suffisamment ! Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)