

Fiche Technique

APPR&ECIRC;T &EACUTE;POXY GRIS

Caractéristiques

- protection anticorrosion PROFESSIONNELLE grâce à la technologie 2C
- excellent agent adhésif
- capacité de remplissage et recouvrable
- système époxy 2C, très bonne capacité de polissage
- adhérence excellente, protection anticorrosion maximale
- haute résistance aux rayures, aux chocs et aux impacts
- pulvérisation homogène grâce à la tête de pulvérisation variable
- peut être recouvert de mastic polyester
- recouvrable avec des systèmes de finition monocomposants et bicomposants (à base de solvant et à base d'eau)
- compatible avec l'apprêt de remplissage PETEC (réf. 72240), l'étain de carrosserie PETEC (réf. 96175), le vernis PETEC (réf. 72340) et les mastics PETEC (réf. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Domaines d'application

L'apprêt ´poxy bicomposant est un apprêt anticorrosion premium destiné aux travaux de réparation professionnels, offrant une adhérence maximale et une durabilité ` long terme. La technologie 2C permet d'obtenir une couche de protection particulièrement dense et résistante, avec un excellent pouvoir isolant contre l'humidité et l'infiltration. Excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, les surfaces galvanisées et les anciennes peintures polies et adhésives. Grâce à une pulvérisation très fine et à la tête de pulvérisation variable, le revêtement se répartit uniformément sur la surface, garantissant des transitions et des zones d'écoulement nettes.

Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Gris
DurcissementHeures	16 – 24
Résistant au toucher	30
Durée de stockage	36 Mois
Séchage hors poussière	15
Température de traitement	+10°C bis +60

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement: +10 °C à +60 °C. Tenir à l'écart de toute source d'inflammation. Débarrasser (par ex. par ponçage) les surfaces des résidus grossiers tels que les anciennes peintures ou apprêts non adhérents (le grain du papier abrasif dépend du matériau), puis nettoyer et dégraisser soigneusement avec le spray antisilicone (réf. 70950). Bien agiter la bombe avant utilisation (env. 1 à 2 minutes). Retirer le bouton de la bombe du capuchon et le placer sur la valve au fond de la bombe, appuyer pour activer (un clic doit se faire entendre). Agiter à nouveau la bombe pendant 1 à 2 minutes. Régler la teneur de pulvérisation variable sur la surface et effectuer un essai de pulvérisation. Vaporiser le spray uniformément à une distance d'environ 20 cm sur la surface à recouvrir. Nous recommandons d'appliquer le produit en 2 à 3 passes, en laissant sécher la couche pendant 5 à 10 minutes entre chaque passe. Ne peut être poli (respecter les indications de traitement ultérieur) ou recouvert avec des produits adaptés (mastics PETEC) et peint (apprêt de remplissage PETEC) jusqu'à durcissement complet. Poncer à mat avant toute retouche. Choisir le grain de polissage en fonction du matériau. En cas de recouvrement après 1 jour, un polissage préalable est nécessaire. Ne pas utiliser sur des supports thermoplastiques. Test préalable de compatibilité avec les matériaux nécessaire. Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Après utilisation, retourner la bombe et vaporiser en appuyant sur la valve pour la vider entièrement. Agiter suffisamment ! Après l'activation, le matériau est utilisable pendant 3 jours maximum. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)