

APPRÊT DE REMPLISSAGE

Caractéristiques

- forte capacité de remplissage
- excellente protection contre la corrosion
- haute résistance aux rayures, aux chocs et aux impacts
- le système 2C à durcissement chimique pour
 - des revêtements extrêmement durables, à porosité fermée et résistants
 - très haute résistance mécanique
 - protection anticorrosion maximale
 - très haute résistance à l'humidité et aux produits chimiques
- séchage rapide
- très bonne résistance à l'abrasion
- pulvérisation homogène grâce à la tête de pulvérisation variable
- très facile à polir
- recouvrable avec des systèmes de finition monocomposants et bicomposants (à base de solvant et à base d'eau)
- compatible avec l'apprêt époxy PETEC (réf. 72140), l'étain de carrosserie PETEC (réf. 96175), le vernis PETEC (réf. 72340) et les mastics PETEC (réf. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Domaines d'application

L'apprêt de remplissage bicomposant est un mastic de réparation premium haute performance destiné aux travaux de réparation professionnels, offrant une adhérence maximale, une protection anticorrosion et une durabilité à long terme. La réaction chimique (système 2C) entre la résine et le durcisseur permet d'obtenir une couche de protection particulièrement dense et résistante, avec un excellent pouvoir isolant contre l'humidité et l'infiltration. Excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, les surfaces galvanisées et les anciennes peintures polies et mates. Grâce à une pulvérisation très fine, le revêtement se répartit uniformément sur la surface, garantissant des transitions et des zones d'écoulement nettes. L'apprêt de remplissage 2C est le premier choix pour les applications professionnelles exigeant une qualité, une sécurité et une durabilité les plus élevées.

Données Techniques

Base	Résine époxyde
Couleurs	Gris
Durcissement Minutes	30
Résistant au toucher	20
Durée de stockage	36 Mois
Température de traitement	+10 °C bis +60

Fiche Technique

Mode d'emploi

Température de traitement: +10 °C à +60 °C. Tenir à l'écart de toute source d'inflammation. Nous recommandons d'éliminer les résidus grossiers des surfaces, d'appliquer l'apprêt PETEC (réf. 72140) et d'appliquer du mastic si nécessaire. Polir la zone de réparation, puis nettoyer et graisser soigneusement avec le spray antisilicone (réf. 70950). Bien agiter la bombe avant utilisation (env. 1 à 2 minutes). Retirer le bouton de la bombe du capuchon et le placer sur la valve au fond de la bombe, appuyer pour activer (un clic doit se faire entendre). Agiter à nouveau la bombe pendant 1 à 2 minutes et effectuer un test de pulvérisation. Vaporiser le spray uniformément à une distance d'environ 20 cm sur la surface à recouvrir. Nous recommandons d'appliquer le produit en 2 à 3 passes, en laissant sécher la couche pendant 5 à 10 minutes entre chaque passe. Attendre le durcissement complet avant de polir (traitement ultérieur) ou de recouvrir avec des produits compatibles. Poncer à mat avant toute retouche. Le grain de ponçage dépend du matériau et peut être trouvé dans la fiche technique. Ne pas utiliser sur des plastiques à faible énergie de surface (par ex. PE ou PP). Afin de garantir que le produit convient à l'application souhaitée, veuillez effectuer des tests préalables. Après utilisation, retourner la bombe et vaporiser en appuyant sur la valve pour la vider entièrement. Agiter suffisamment ! Après l'activation, le matériau est utilisable pendant 1 jour maximum. Veuillez lire la fiche de sécurité et la fiche technique ! (Téléchargement des fiches de données PETEC à l'adresse www.petec.de)