

Scheda Tecnica

PRIMER RIEMPITIVO

Caratteristiche

- elevata capacità riempitiva e protezione anticorrosiva
- asciugatura rapida
- pronta all'uso, miscelazione non necessaria
- facilmente carteggiabile
- privo di cromati
- nebulizzazione fine per transizioni uniformi
- sovraverniciabile con sistemi di vernici coprenti monocomponenti e bicomponenti (a base di solvente e d'acqua)
- compatibile con il primer epossidico PETEC (n. art. 71140), il sigilla-carrozzeria PETEC (n. art. 96175), la vernice trasparente PETEC (n. art. 71340) e gli stucchi PETEC (n. art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Campi d'impiego

Il primer riempitivo monocomponente è un riempitivo per riparazioni affidabile e facile da usare per lavori rapidi ed efficienti, contraddistinto da un'adesione ottimale su acciaio, alluminio, superfici zincate e verniciature preesistenti carteggiate e stabili. Nebulizzazione fine del prodotto per superfici e zone terminali uniformi. Isolamento efficace contro l'umidità. Grazie all'asciugatura rapida e alla lavorazione semplice, rappresenta l'applicazione ideale per l'impiego quotidiano nel settore professionale e fai-da-te.

Dati Tecnici

Base	Resina epossidica
Colori	Grigio
Resistenza al tatto	10
Conservabilità	36 Mesi
Asciugatura a polvere	5
Tempo di asciugatura	30

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione: da +10 °C a +80 °C. Tenere lontano da tutte le fonti di accensione. Si consiglia di rimuovere dalle superfici residui grossolani, di applicare il primer epossidico PETEC (n. art. 71140) ed eventualmente di procedere alla spatolatura. Carteggiare il punto destinato alla riparazione e pulirlo e sgrassarlo accuratamente con lo spray rimuovi silicone (n. art. 70950). Agitare bene prima dell'uso (circa 1-2 minuti) ed effettuare uno spruzzo di prova. Spruzzare il primer riempitivo PETEC uniformemente a una distanza di circa 20 cm sulla superficie da ricoprire. Si consiglia di applicare il prodotto in 2-3 passate, con tempi di asciugatura di 3-5 minuti tra una e l'altra. Carteggiabile (attenendosi alle indicazioni per l'ulteriore lavorazione) o sovraverniciabile con prodotti idonei solo dopo il completo indurimento. Carteggiare fino a ottenere una superficie opaca prima dell'ulteriore lavorazione. La grana abrasiva dipende del materiale e può essere desunta dalla scheda tecnica. Non utilizzare su plastica a bassa energia superficiale (ad es. PE o PP). Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. Dopo l'uso, ruotare la bomboletta e svuotare la valvola. Aerare a sufficienza. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)