

PRIMER RIEMPITIVO

Caratteristiche

- capacità riempitiva molto elevata
- protezione anticorrosiva eccellente
- elevata resistenza ai graffi, ai colpi e agli urti
- Il sistema bicomponente a indurimento chimico per
 - rivestimenti estremamente durevoli, compatti e resistenti
 - resistenza meccanica molto elevata
 - massima protezione anticorrosiva
 - resistenza molto elevata contro l'umidità e le sostanze chimiche
- asciugatura rapida
- resistenza all'abrasione ottimale
- nebulizzazione uniforme grazie alla testa di spruzzatura variabile
- facilmente carteggiabile
- sovraverniciabile con sistemi di vernici coprenti monocomponenti e bicomponenti (a base di solvente e d'acqua)
- compatibile con il primer epossidico PETEC (n. art. 72140), il sigilla-carrozzeria PETEC (n. art. 96175), la vernice trasparente PETEC (n. art. 72340) e gli stucchi PETEC (n. art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Campi d'impiego

Il primer riempitivo bicomponente è un riempitivo premium ad alte prestazioni per lavori di riparazione professionali che garantisce il massimo livello di adesione, protezione anticorrosiva e stabilità a lungo termine. Grazie alla reazione chimica (sistema bicomponente) tra resina e indurente si forma uno strato protettivo particolarmente compatto e resistente, contraddistinto da un eccellente potere isolante contro l'umidità e la sua penetrazione. Adesione ottimale su acciaio, alluminio, superfici zincate e verniciature preesistenti carteggiate e stabili. Grazie alla nebulizzazione molto fine, lo strato viene distribuito in modo uniforme sulla superficie, garantendo transizioni e zone terminali omogenee. Il primer riempitivo bicomponente è la scelta ideale per applicazioni professionali, in cui è richiesta la massima qualità, sicurezza e durata.

Dati Tecnici

Base	Resina epossidica
Colori	Grigio
IndurimentoMinuti	30
Resistenza al tatto	20
Conservabilità	36 Mesi
Temperatura di lavorazione	+10°C bis +60

Scheda Tecnica

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione: da +10 °C a +60 °C. Tenere lontano da tutte le fonti di accensione. Si consiglia di rimuovere dalle superfici residui grossolani, di applicare il primer epossidico PETEC (n. art. 72140) ed eventualmente di procedere alla spatolatura. Carteggiare il punto destinato alla riparazione e pulirlo e sgrassarlo accuratamente con lo spray rimuovi silicone (n. art. 70950). Agitare bene prima dell'uso (circa 1-2 minuti). Rimuovere il pulsante della bomboletta dal tappo e inserirlo sulla valvola posta sul fondo della bomboletta; premere per attivare (fino a udire uno scatto). Agitare nuovamente la bomboletta per 1-2 minuti ed effettuare uno spruzzo di prova. Spruzzare lo spray uniformemente a una distanza di circa 20 cm sulla superficie da ricoprire. Si consiglia di applicare il prodotto in 2-3 passate, con tempi di asciugatura di 5-10 minuti tra l'una e l'altra. Carteggiabile (attenendosi alle indicazioni per l'ulteriore lavorazione) o sovraverniciabile con prodotti idonei solo dopo il completo indurimento. Carteggiare fino a ottenere una superficie opaca prima dell'ulteriore lavorazione. La grana abrasiva dipende del materiale e può essere desunta dalla scheda tecnica. Non utilizzare su plastica a bassa energia superficiale (ad es. PE o PP). Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. Dopo l'uso, ruotare la bomboletta e svuotare la valvola. Aerare a sufficienza. Dopo l'attivazione il prodotto è utilizzabile al massimo per 1 giorno. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)