

STUCCO PER PLASTICA

Caratteristiche

- Stucco riempitivo specifico per plastiche
- elasticità elevata per componenti flessibili
- asciugatura rapida
- adesione ottimale su plastica, anche per acciaio, ferro, alluminio, vetroresina e legno
- struttura dello stucco fine e uniforme
- asciugatura rapida per processi efficienti
- facilmente carteggiabile per superfici perfette
- sovraverniciabile con primer riempitivo monocomponente e bicomponente
- compatibile con primer epossidici PETEC (n. art. 71140 o 72140), adesivi bicomponenti in PU PETEC (n. art. 98325 o 98350), il sigilla-carrozzeria PETEC (n. art. 96175), primer riempitivi PETEC (n. art. 71240 o 72240) e stucchi PETEC (n. art. 96125, 96110, 96225, 96210)

Campi d'impiego

Lo stucco per plastica in bomboletta bicomponente è uno stucco elastico per profili specifico per la riparazione di parti in plastica. Lo stucco riempitivo è contraddistinto da un'eccellente adesione su diversi tipi di superfici. Ideale per riparazioni durevoli e prive di tensioni.

Dati Tecnici

Colori	Nero
Conservabilità	18 Mesi
Tempo di impiego utile	4-5
Tempo di asciugatura	20-30

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione: da +10 °C a +80 °C. Tenere lontano da tutte le fonti di accensione. Si consiglia di rimuovere dalle superfici residui grossolani come verniciature preesistenti o primer non stabili (ad esempio mediante carteggiatura con carta abrasiva P 80/150). Per le riparazioni di fessure, fori e irregolarità di una certa estensione si consiglia l'adesivo bicomponente in PU (n. art. 98325 o 98350) oppure POWER BiBond (n. art. 98625 o 98550). Pulire e sgrassare accuratamente con lo spray rimuovi silicone (n. art. 70950). Aprire la bomboletta e agitare il contenuto prima dell'uso. Prelevare la quantità necessaria di stucco e mescolarla accuratamente con l'indurente (max. 3% di aggiunta di indurente). Applicare il prodotto in modo uniforme e lasciarlo indurire. Dopo il completo indurimento, carteggiare a secco fino a ottenere una superficie opaca (carta abrasiva a secco P 240/360) e, prima della sovraverniciatura, spruzzare un primer riempitivo (n. art. 71240 o 72240). Carteggiabile e sovraverniciabile o sovrastuccabile con prodotti idonei solo dopo il completo indurimento. La grana abrasiva dipende del materiale e può essere desunta dalla scheda tecnica. Non utilizzare su plastica a bassa energia superficiale (ad es. PE o PP). Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. Un sovradosaggio dell'indurente può causare la formazione di macchie nella verniciatura di copertura. Dopo l'uso, chiudere la bomboletta ermeticamente. Aerare a sufficienza. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)