

Scheda Tecnica

STUCCO FIBRATO

Caratteristiche

Lo stucco fibrato in bomboletta bicomponente è uno stucco poliestere rinforzato con fibra di vetro di alta qualità per lavori di riparazione impegnativi. Lo stucco con fibra di vetro è ideale per colmare fessure, fori e punti completamente arrugginiti di una certa estensione su metalli (ferro, acciaio, alluminio) e per riparare il vetroresina. Grazie all'adesione ottimale e all'elevata stabilità, lo stucco consente riparazioni durevoli e resistenti.

Campi d'impiego

• rinforzato con fibra di vetro per la massima stabilità; • ideale per fessure, fori e punti completamente arrugginiti adesione ottimale su metallo e vetroresina • idoneo anche per superfici verticali • ottimale in caso di esposizione all'umidità; scarsamente idrofilo • indurimento rapido per lavori efficienti • a basso contenuto di stirene per una lavorazione più agevole • sovrastuccabile con stucco universale e fine • sovraverniciabile con sistemi monocomponenti e bicomponenti • compatibile con primer epossidici PETEC (n. art. 71140 o 72140), il sigilla-carrozzeria PETEC (n. art. 96175), primer riempitivi PETEC (n. art. 71240 o 72240) e stucchi PETEC (n. art. 96125, 96110, 96225, 96210)

Dati Tecnici

Colori	Giallo
Conservabilità	18 Mesi
Tempo di impiego utile	4-5
Tempo di asciugatura	20-30

Istruzioni per l'uso

Istruzioni per l'uso: Temperatura di lavorazione: da +10 °C a +80 °C. Tenere lontano da tutte le fonti di accensione. Si consiglia di rimuovere dalle superfici residui grossolani come verniciature preesistenti o primer non stabili (ad esempio mediante carteggiatura con carta abrasiva P 80/150). Applicare eventualmente un primer epossidico PETEC (n. art. 71140 o 72140). Pulire e sgrassare accuratamente con lo spray rimuovi silicone (n. art. 70950). Aprire la bomboletta e agitare il contenuto prima dell'uso. Prelevare la quantità necessaria di stucco e mescolarla accuratamente con l'indurente (max. 3% di aggiunta di indurente). Applicare il prodotto in modo uniforme e lasciarlo indurire. Dopo l'indurimento, carteggiare a secco fino a ottenere una superficie opaca (carta abrasiva a secco P 240/360). Prima della sovraverniciatura, applicare eventualmente lo stucco universale e fine PETEC (n. art. 96125 o 96110) e spruzzare il primer riempitivo PETEC (n. art. 71240 o 72240). Carteggiabile e sovraverniciabile o sovrastuccabile con prodotti idonei solo dopo il completo indurimento. La grana abrasiva dipende del materiale e può essere desunta dalla scheda tecnica. Non utilizzare su plastica a bassa energia superficiale (ad es. PE o PP). Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. Un sovradosaggio dell'indurente può causare la formazione di macchie nella verniciatura di copertura. Dopo l'uso, chiudere la bomboletta ermeticamente. Aerare a sufficienza. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)