

ADESIVO BICOMPONENTE PER STRUTTURE E CARROZZERIA RESISTENTE

Caratteristiche

Per l'incollaggio 2C professionale e altamente resistente nella costruzione di carrozzeria e veicoli.

- incolla tra loro metalli (lamiera, acciaio, acciaio zincato, alluminio, magnesio, leghe) e materiali compositi in plastica e fibra (rinforzati in fibra di aramide, fibra di carbonio e fibra di vetro)
- incollaggio, sigillatura e riparazione strutturali
- elastomerizzato, con eccellente resistenza agli urti
- aumenta la rigidità del veicolo
- possibilità di saldatura a punti nel processo di saldatura di resistenza
- evita la corrosione da contatto
- crash test certificato

Campi d'impiego

Per l'incollaggio professionale e a fissaggio elevato su componenti di carrozzeria ed elementi accessori portanti come tetti, portiere laterali, portiere, parafranghi e molto altro ancora. L'adesivo per carrozzeria PETEC incolla tra loro metalli (lamiera, acciaio con e senza verniciatura a immersione catodica, alluminio, acciaio zincato, magnesio, leghe) e materiali sintetici e compositi in fibra (ad es. rinforzati in fibra di aramide, in fibra di carbonio e fibra di vetro).

Dati Tecnici

Base	Resina epossidica
Colori	Blu
IndurimentoOre	48
Allungamento di rottura	30
Tempo di presa	120 Minuten
Conservabilità	12 Mesi
Termostabilità	-30 - +120
Resistenza al taglio di trazione	20

Scheda Tecnica

Istruzioni per l'uso

Temperatura di lavorazione (ambiente, prodotto e materiale): da +10 °C a +30 °C. Levigare la superficie a seconda delle possibilità, pulirla e sgrassarla accuratamente utilizzando il detergente PETEC Multi Cleaner (n. art. 82100 o 82200). Rimuovere il tappo della colla, posizionare il miscelatore (n. art. 98510) e inserirlo nella pistola PETEC (n. art. 98502). Per garantire un perfetto rapporto di miscelazione, i primi 1 - 2 cm devono essere scartati. Applicare la colla direttamente sulla zona di incollaggio (evitare pause superiori ai 50 minuti, poiché la colla può indurire anche nel miscelatore) e unire le parti entro 60 minuti. Dopo l'uso, chiudere la cartuccia con il tappo. A seconda del produttore, la colla viene utilizzata in processi di giunzione ibridi, ad esempio rivettatura o saldatura a punti. Nel processo di saldatura a punti a resistenza, l'adesivo non polimerizzato può essere saldabile a punti. Osservare le istruzioni del produttore! Rimuovere la colla in eccesso subito dopo l'incollaggio con il Multi Cleaner PETEC. Sovraverniciabile una volta indurito*. Vernici a solvente e altri prodotti possono bloccare o compromettere l'asciugatura. Per garantire l'idoneità del prodotto all'applicazione desiderata, si raccomanda di effettuare delle prove. L'indurimento della colla può essere accelerato dal calore (forno, lampade a infrarossi o di riscaldamento) a max. +180°. Rispettare le indicazioni riportate sulle istruzioni di sicurezza e sulla scheda tecnica! (Le schede tecniche dei prodotti PETEC sono disponibili sul sito www.petec.de)