

EPOXY PRIMER, GR&ARING;

Produktegenskaper

- Korrosjonsbeskyttelse i profesjonell klasse med 2C-teknologi
- Utmerket vedheftsfremmende middel
- Tykkfilm, kan overmales
- 2C-epoksysystem, svært lett å slippe
- Enestående vedheft og maksimal korrosjonsbeskyttelse
- Svært motstandsdyktig mot riper, støt og avskalling
- Jevnt sprøytemønster med justerbar sprøytedyse
- Kan dekkles med polyester kitt
- Kan overmales med 1C- og 2C-topplakksystemer (løsemiddel- og vannbaserte)
- Kompatibel med PETEC Primer Filler (art.nr. 72240), PETEC Body Solder (art.nr. 96175), PETEC Clear Coat (art.nr. 72340) og PETEC Body Fillers (art.nr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 og 96310)

Bruksområder

2-component Epoxy Primer er en førsteklasses korrosjonsbeskyttende grunning utviklet for profesjonelle reparasjonsoppgaver som krever maksimal vedheft og langvarig holdbarhet. Dens 2C-teknologi danner et usedvanlig tett og slitesterkt beskyttende lag med enestående tetthet mot fuktighet og infiltrasjon under filmen. Gir utmerket vedheft til stål, aluminium, galvaniserte underlag og slipte, intakte eksisterende malingslag. Takket være den svært fine sprølytedispersjonen og den justerbare sprølytedysen fordeles belegget jevnt over overflaten, noe som sikrer rene overganger og avrenningssoner.

Tekniske data

Basis	Epoksyharpiks
Farger	Grå
Herding (timer)	16 - 24
Berøringstørr (minutter)	30
Lagringsdyktighet (måneder)	36 Måneder
Støvtørr (minutter)	15
Bearbeidingstemperatur (°C)	+10°C bis +60

Vårt brukstekniske rådgivning i ord, skrift og ved forsøk er basert på våre nåværende kunnskaper. Det fritar imidlertid ikke deg fra å foreta egne undersøkelser av produktene vi leverer om egnethet til de planlagte prosedyrene og formålene. Anvendelse, bruk og bearbeidelse av produktene ligger utenfor våre kontrollmuligheter og er følgelig i ditt ansvarsområde.

Teknisk datablad

Bruksanvisning

Brukstemperatur: +10 °C til +60 °C. Holdes borte fra alle antenneskilder. Fjern grove rester som gammel lakk eller grunning fra overflatene (f.eks. ved sandblåsing) – velg slipekornstørrelse i henhold til underlaget. Rengjør og avfett overflaten grundig ved hjelp av et silikonfjerningsmiddel (art.nr. 70950). Rist sprayboksen grundig før bruk (ca. 1–2 minutter). Ta ut aktiveringsknappen fra lokket og sett den på ventilen i bunnen av boksen. Trykk godt for å aktivere (du vil høre et klikk). Rist boksen igjen i 1–2 minutter. Juster sprøytedysen og utfør en prøvesprøytning. Sprøyt produktet jevnt på overflaten som skal behandles, fra en avstand på ca. 20 cm. Vi anbefaler å påføre 2–3 lag av produktet og la hvert lag lufttørke i 5–10 minutter før du påfører det neste. Overflatebehandlingen kan først slipes etter fullstendig herding (få de anbefalte behandlingstidene). Når den er herdet, kan den påføres på nytt med egnede produkter (PETEC polyester-sparkel) og overmales (PETEC Primer Filler). Følg videre behandling eller du sliper overflaten til den får en matt finish. Velg slipekornstørrelse i henhold til materialet. Hvis du planlegger å påføre et nytt lag etter mer enn 24 timer, må overflaten slipes først. Ikke bruk på termoplastiske underlag. Sjekk på forhånd om det er kompatibelt med materialet. Gjennomfør alltid egne tester for å sikre at produktet er egnet for den enkelte brukssituasjonen. Etter bruk skal du snu sprayboksen opp ned og spraye til ventilen er tom. Sørg for god ventilasjon! Etter aktivering kan materialet brukes i maksimalt 3 dager. Få sikkerhetsdatabladet og det tekniske databladet! (Last ned PETEC databladene på www.petec.de)