

UNIVERSAL & FINE BODY FILLER

Produktegenskaper

- Allsidig bruk og rask tørking
- Utmerket vedheft til overflater av metall og glassfiber (GRP)
- Fin, glatt overflate
- Perfekt for å oppnå glatte overflater av høy kvalitet
- Rask herding for effektive reparasjoner
- Enkel sliping med lite støv
- Redusert styreninnhold for mer behagelig påføring
- Kan overmales med 1C- og 2C-fyllstoffer
- Kompatibel med PETEC Epoxy Primers (art.nr. 71140), PETEC Body Solder (art.nr. 96175), PETEC Primer Fillers (art.nr. 71240 eller 72240) og PETEC Body Fillers (art.nr. 96125, 96110, 96225, 96210).

Bruksområder

2C Universal & Fine Body Filler er en allsidig sparkelmasse for utfylling og etterbehandling, utviklet for presis karosserireparasjon på biler. Dette polyester-sparkelmassen gir utmerket vedheft til en lang rekke underlag, blant annet stål, galvanisert stål, aluminium, tinnflater og glassfiber (GRP). Den usedvanlig fine overflatestrukturen gjør at den:

Tekniske data

Farger	Gul
Lagringsdyktighet (måneder)	18 Måneder
Brukstid / bearbeidingsstid (minutter)	3-4
Tørketid (minutter)	20

Bruksanvisning

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Wir empfehlen die Oberflächen von groben Rückständen, wie nicht tragfähigen Altlackierungen oder Grundierungen zu befreien (z.B. schleifen mit Schleifpapier P80 / 150). Ggf. PETEC Epoxy-Grundierung (Art.-Nr. 71140 oder 72140) auftragen. Bei Reparaturen von größeren Rissen, Löchern, Unebenheiten oder einsetzen von Reparaturblechen empfehlen wir die PETEC Faserspachtel (Art.-Nr. 96325 oder 96310) oder das PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175). Mit Silikonentferner (Art.-Nr. 70950) gründlich reinigen und entfetten. Dose öffnen und Inhalt vor Gebrauch aufrühren. Benötigte Menge der Spachtelmasse entnehmen und mit dem Härter sorgfältig mischen (max. 3 % Härterzugabe). Material gleichmäßig auftragen und aushärten lassen. Nach der Aushärtung matt, trocken schleifen (Trockenschleifpapier P 240 / 360). Vor dem Überlackieren mit PETEC Grundierfüller (Art.-Nr. 71240 oder 72240) übersprühen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar und mit geeigneten Produkten überlackierbar. Die Schleifkörnung ist materialabhängig und kann dem Technischen-Datenblatt entnommen werden. Nicht auf niederenergetischen Kunststoff (z.B. PE oder PP) verwenden. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Nach Gebrauch Dose luftdicht verschließen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)