

# UNIVERSAL- & FEINSPACHTEL 2K-DOSE

## Produktegenskaper

- universell einsetzbar und schnell trocknend
- sehr gute Haftung auf Metall und GFK
- feine, glatte Oberflächenstruktur
- ideal für Finish- und Nachbearbeitungen
- schnelle Trocknung für zügiges Arbeiten
- leicht und staubarm schleifbar
- styrolreduziert
- überlackierbar mit 1K- und 2K-Systemen
- kompatibel mit PETEC Epoxy-Grundierungen (Art.-Nr. 71140 oder 72140), PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175), PETEC Grundierfüllern (Art.-Nr. 71240 oder 72240) und PETEC Spachtelmassen (Art.-Nr. 96125, 96110, 96225, 96210)

## Bruksområder

Universal- & Feinspachtel 2K ist ein vielseitiger Füll- und Finishspachtel für präzise Karosseriearbeiten. Die Zugspachtelmasse überzeugt durch hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen (wie z. B. Stahlblech, verzinkten Blechen, Aluminium, verzinneten Flächen und GFK) sowie durch seine besonders feine Oberflächenstruktur.

## Tekniske data

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Farger                                | Gul        |
| Lagringsdyktighet (måned)             | 18 Måneder |
| Brukstid / bearbeidingstid (minutter) | 3-4        |
| Tørketid (minutter)                   | 20         |

## Bruksanvisning

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Wir empfehlen die Oberflächen von groben Rückständen, wie nicht tragfähigen Altlackierungen oder Grundierungen zu befreien (z.B. schleifen mit Schleifpapier P80 / 150). Ggf. PETEC Epoxy-Grundierung (Art.-Nr. 71140 oder 72140) auftragen. Bei Reparaturen von größeren Rissen, Löchern, Unebenheiten oder einsetzen von Reparaturblechen empfehlen wir die PETEC Faserspachtel (Art.-Nr. 96325 oder 96310) oder das PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175). Mit Silikonentferner (Art.-Nr. 70950) gründlich reinigen und entfetten. Dose öffnen und Inhalt vor Gebrauch aufrühren. Benötigte Menge der Spachtelmasse entnehmen und mit dem Härter sorgfältig mischen (max. 3 % Härterzugabe). Material gleichmäßig auftragen und aushärten lassen. Nach der Aushärtung matt, trocken schleifen (Trockenschleifpapier P 240 / 360). Vor dem Überlackieren mit PETEC Grundierfüller (Art.-Nr. 71240 oder 72240) übersprühen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar und mit geeigneten Produkten überlackierbar. Die Schleifkörnung ist materialabhängig und kann dem Technischen-Datenblatt entnommen werden. Nicht auf niederenergetischen Kunststoff (z.B. PE oder PP) verwenden. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Nach Gebrauch Dose luftdicht verschließen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))