

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Właściwości

- gotowy do użycia – nie wymaga mieszania
- wysoka izolacyjność przed wilgocią
- bardzo dobra przyczepność do metalu, aluminium i powierzchni ocynkowanych
- bardzo dobrze nadaje się do szlifowania
- nie zawiera chromianów
- drobny obraz natrysku zapewniający czyste przejścia
- nadaje się do pokrywania systemami lakierów nawierzchniowych 1K i 2K (rozpuszczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi)
- nadaje się do pokrycia szpachlówkami poliestrowymi
- kompatybilny z podkładem wypełniającym PETEC (nr art. 71240), PETEC Karo-Zinn (nr art. 96175), lakierem bezbarwnym PETEC (nr art. 71340) oraz masami szpachlowymi PETEC (nr art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Obszary zastosowania

1-składnikowy podkład epoksydowy to niezawodny i łatwy w użyciu podkład antykorozyjny umożliwiający szybkie i wydajne prace naprawcze. Podkład wypełniający zwiększający przyczepność na bazie żywicy epoksydowej zapewnia bardzo dobrą przyczepność do stali, aluminium, podłoży ocynkowanych oraz zeszlifowanych, nośnych starych powłok lakierniczych. Dzięki bardzo drobnemu rozpylaniu podkład rozprzodza się równomiernie również na powierzchniach w strefach cieniowania. W ten sposób zapewniona jest skuteczna izolacja przed wilgocią.

DaneTechniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Kolory	Czarny
UtwardzanieMinuty	30
System utwardzania	1K
Suchość w dotyku	10
Możliwość składowania	36 Miesiące
Suchość w dotyku	5
Czas schnięcia	30

Arkusz Danych Tech.

Instrukcja użycia

Temperatura aplikacji: Od +10°C do +80°C. Trzymać z dala od wszelkich źródeł zapłonu. Oczyszczyć powierzchnię z grubych pozostałości, takich jak nienośne stare powłoki lakiernicze lub podkłady (ziarnistość papieru ściernego zależy od materiału) (np. poprzez szlifowanie), a następnie dokładnie wyczyścić i odtłuścić za pomocą środka do usuwania silikonu (nr art. 70950). Przed użyciem dobrze wstrząsnąć puszką (ok. 1–2 minuty) i wykonać natrysk prężny. Rozpylić spray równomiernie z odległości około 20 cm na przeznaczoną do pokrycia powierzchnię. Zalecamy nakładanie produktu w 2–3 warstwach, pozostawiając powłokę do odparowania na 3–5 minut między nałożeniem kolejnych warstw. Dopiero po całkowitym utwardzeniu można szlifować (przestrzegać dalszych instrukcji obróbki) lub pokrywać odpowiednimi szpachlówkami (masy szpachlowe PETEC) i lakierować (podkład wypełniający PETEC). Przed dalszą obróbką należy przeszlifować do uzyskania matowej powierzchni. Ziarnistość papieru ściernego należy dobrać w zależności od materiału. W przypadku lakierowania po upływie więcej niż 1 dnia należy najpierw wykonać szlifowanie. Nie stosować na podłożach termoplastycznych. Należy samodzielnie sprawdzić kompatybilność materiałową. W celu potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania zawsze zaleca się przeprowadzenie własnych prób. Po użyciu odwrócić puszkę i rozpylać do oczyszczenia zaworu. Dokładnie przewietrzyć! Przestrzegać informacji zawartych w karcie charakterystyki i karcie danych technicznych! (Karty danych technicznych firmy PETEC do pobrania ze strony www.petec.de)