

PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY

Właściwości

- wysoka zdolność wypełniania i ochrona antykorozyjna
- szybkie wysychanie
- gotowy do użycia – nie wymaga mieszania
- bardzo dobrze nadaje się do szlifowania
- nie zawiera chromianów
- drobny obraz natrysku zapewniający czyste przejścia
- nadaje się do pokrywania systemami lakierów nawierzchniowych 1K i 2K (rozpuszczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi)
- kompatybilny z podkładem epoksydowym PETEC (nr art. 71140), PETEC Karo-Zinn (nr art. 96175), lakierem bezbarwnym PETEC (nr art. 71340) oraz masami szpachlowymi PETEC (nr art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Obszary zastosowania

1-składnikowy podkład wypełniający to niezawodny i łatwy w użyciu wypełniacz naprawczy, umożliwiający szybkie i wydajne prace naprawcze; charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do stali, aluminium, podłoży ocynkowanych oraz zeszlifowanych, nośnych starych powłok lakierniczych. Drobne rozpylenie materiału zapewnia równomierne powierzchnie i łagodne przejścia w strefach cieniowania. Skuteczna izolacja przed wilgocią. Dzięki szybkiemu schnięciu i łatwej aplikacji powłoka idealnie nadaje się do codziennego stosowania w warsztatach i przy pracach DIY.

DaneTechniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Kolory	Szary
Suchość w dotyku	10
Możliwość składowania	36 Miesiące
Suchość w dotyku	5
Czas schnięcia	30

Arkusz Danych Tech.

Instrukcja użycia

Temperatura aplikacji: Od +10°C do +80°C. Trzymać z dala od wszelkich źródeł zapłonu. Zalecamy oczyszczenie powierzchni z grubych pozostałości, nałożenie podkładu epoksydowego PETEC (nr art. 71140) oraz, w razie potrzeby, wypełnienie szpachlwką. Miejsce naprawy należy przeszlifować, a następnie dokładnie oczyścić i odtłuścić za pomocą środka do usuwania silikonu (nr art. 70950). Przed użyciem dobrze wstrząsnąć puszką (ok. 1–2 minuty) i wykonać natrysk prężny. Rozpylić podkład wypełniający równomiernie z odległości około 20 cm na przeznaczoną do pokrycia powierzchnię. Zalecamy nakładanie produktu w 2–3 warstwach, pozostawiając powłokę do odparowania na 3–5 minut między nałożeniem kolejnych warstw. Dopiero po pełnym utwardzeniu możliwe jest szlifowanie (przestrzegać instrukcji dotyczących dalszej obróbki) lub lakierowanie za pomocą odpowiednich produktów. Przed dalszą obróbką należy przeszlifować do uzyskania matowej powierzchni. Ziarnistość materiału ściernego zależy od rodzaju materiału i można ją sprawdzić w karcie danych technicznych. Nie stosować do tworzyw sztucznych niskoenergetycznych (np. PE lub PP). W celu potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania zawsze zaleca się przeprowadzenie własnych prób. Po użyciu odwrócić puszkę i rozpylać do oczyszczenia zaworu. Dokładnie przewietrzyć! Przestrzegać informacji zawartych w karcie charakterystyki i karcie danych technicznych! (Karty danych technicznych firmy PETEC do pobrania ze strony www.petec.de)