

PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY

Właściwości

- bardzo wysoka zdolność wypełniania
- doskonała ochrona antykorozyjna
- wysoka odporność na zarysowania, uderzenia i udary
- system 2K utwardzany chemicznie do
 - niezwykle trwałe, zwartoporowe i odporne powłoki
 - bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna
 - maksymalna ochrona antykorozyjna
 - bardzo wysoka odporność na wilgoć i chemikalia
- szybkie wysychanie
- bardzo dobra odporność na ścieranie
- równomierny strumień natrysku dzięki regulowanej głowicy natryskowej
- bardzo dobrze nadaje się do szlifowania
- nadaje się do pokrywania systemami lakierów nawierzchniowych 1K i 2K (rozpuszczalnikowymi i wodorozcieńczalnymi)
- kompatybilny z podkładem epoksydowym PETEC (nr art. 72140), PETEC Karo-Zinn (nr art. 96175), lakierem bezbarwnym PETEC (nr art. 72340) oraz masami szpachlowymi PETEC (nr art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Obszary zastosowania

2-składnikowy podkład wypełniający to wysokiej klasy wypełniacz naprawczy o podwyższonych parametrach, przeznaczony do profesjonalnych prac naprawczych i zapewniający maksymalną przyczepność, ochronę antykorozyjną oraz długotrwałą odporność. Dzięki reakcji chemicznej żywicy i utwardzacza w systemie 2K powstaje wyjątkowo szczelna i wytrzymała warstwa ochronna o doskonałych właściwościach izolacyjnych, chroniąca przed wilgocią i jej podchodzeniem pod powłokę. Doskonała przyczepność do stali, aluminium, podłoży ocynkowanych oraz zeszlifowanych, nośnych starych powłok lakierniczych. Dzięki bardzo drobnemu rozpylaniu powłoka rozkłada się równomiernie na powierzchni, zapewniając czyste przejścia i strefy cieniowania. Podkład wypełniający 2K to najlepszy wybór do profesjonalnych zastosowań, w których wymagana jest najwyższa jakość, bezpieczeństwo i trwałość.

DaneTechniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Kolory	Szary
UtwardzanieMinuty	30
Suchość w dotyku	20
Możliwość składowania	36 Miesiące
Temperatura użycia	+10 °C bis +60

Arkusz Danych Tech.

Instrukcja użycia

Temperatura aplikacji: Od +10°C do +60°C. Trzymać z dala od wszelkich źródeł zapłonu. Zalecamy oczyszczenie powierzchni z grubych pozostałości, nałożenie podkładu epoksydowego PETEC (nr art. 72140) oraz, w razie potrzeby, wypełnienie szpachlówką. Miejsce naprawy należy przeszlifować, a następnie dokładnie oczyścić i odtłuścić za pomocą środka do usuwania silikonu (nr art. 70950). Przed użyciem dobrze wstrząsnąć puszką (ok. 1–2 minuty). Wyjąć przycisk z kapturką i nałożyć go na zawór w дни puszki, a następnie wcisnąć w celu aktywacji (słysząc charakterystyczny trzask). Ponownie wstrząsnąć puszką przez 1–2 minuty i wykonać natrysk. Rozpylić spray równomiernie z odległości około 20 cm na przeznaczoną do pokrycia powierzchnię. Zalecamy nakładanie produktu w 2–3 warstwach, pozostawiając powłokę do odparowania na 5–10 minut między nałożeniem kolejnych warstw. Dopiero po pełnym utwardzeniu możliwe jest szlifowanie (przestrzegać instrukcji dotyczących dalszej obróbki) lub lakierowanie za pomocą odpowiednich produktów. Przed dalszą obróbką należy przeszlifować do uzyskania matowej powierzchni. Ziarnistość materiału ściernego zależy od rodzaju materiału i można ją sprawdzić w karcie danych technicznych. Nie stosować do tworzyw sztucznych niskoenergetycznych (np. PE lub PP). W celu potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania zawsze zaleca się przeprowadzenie własnych prób. Po użyciu odwrócić puszkę i rozpylać do oczyszczenia zaworu. Dokładnie przewietrzyć! Po aktywacji materiał nadaje się do użycia przez maksymalnie 1 dni. Przestrzegać informacji zawartych w karcie charakterystyki i karcie danych technicznych! (Karty danych technicznych firmy PETEC do pobrania ze strony www.petec.de)