

2S KLEJ DO NADWOZIA I STRUKTURALNY, ODPORNY NA KOLIZJE

Właściwości

Do profesjonalnego i wysoce wytrzymałego klejenia 2S w obszarze konstrukcji nadwozia i pojazdów.

- łączy metale (blacha, stal, stal ocynkowana, aluminium, magnez, stopy), jak również tworzywa sztuczne i kompozyty włókniste, takie jak AFK, CFK, GFK w różnych konfiguracjach.
- strukturalne klejenie, uszczelnianie, naprawa
- modyfikacja pod kątem ciągliwości, świetna odporność na uderzenia
- podwyższenie sztywności pojazdu
- zgrzewanie punktowe metodą oporową
- sposób na uniknięcie korozji kontaktowej
- produkt sprawdzony w teście uderzeń

Obszary zastosowania

Do profesjonalnego i wysokowytrzymałego klejenia części nośnych karoserii i części dodatkowych, takich jak dachy, ściany boczne, drzwi, błotniki i wiele innych. Klej do nadwozia PETEC łączy metale (blachę, stal z powłoką katodową nakładaną metodą zanurzeniową lub bez niej, aluminium, stal ocynkowaną, magnez, stopy), a także tworzywa sztuczne i kompozyty włókniste, takie jak AFK, CFK, GFK w różnych konfiguracjach.

DaneTechniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Kolory	Niebieski
UtwardzanieGodziny	48
Wydłużenie przy zerwaniu	30
Trwałość umożliwiającą dalszą obróbkę/solidność	120 Minuten
Możliwość składowania	12 Miesiące
Odporność na temperaturę	-30 - +120
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu	20

ArkuszDanychTech.

Instrukcja użycia

Temperatura obróbki (otoczenie, produkt i materiał): od +10°C do +30°C. W miarę możliwości powierzchnię wyszlifować, gruntownie wyczyścić i odtłuścić uniwersalnym środkiem czyszczącym PETEC (nr art. 82100 lub 82200). Zdjąć zatyczkę kleju, założyć rurkę mieszającą (nr art. 98510) i włożyć ją do pistoletu wyciskającego PETEC (nr art. 98502). Aby uzyskać doskonałe proporcje mieszania, należy wyrzucić pierwsze 1–2 cm. Nanieść klej bezpośrednio na miejsce klejenia (unikając przerw dłuższych niż 50 minut, ponieważ klej twardnieje również w rurce mieszającej) i połączyć części w ciągu 60 minut. Po użyciu zamknąć kartusz zaślepką. W zależności od producenta klej wykorzystywany jest do połączeń hybrydowych, takich jak nitowo-klejowych lub zgrzewania punktowego. Nieutwardzony klej można zgrzewać metodą zgrzewania oporowego punktowego. Należy przestrzegać instrukcji producenta! Nadmiar kleju należy usunąć natychmiast po przyklejeniu środkiem czyszczącym PETEC Multi Cleaner. Lakierowanie jest dopuszczalne po wstępnym utwardzeniu*. Lakiery zawierające rozpuszczalniki i inne środki mogą spowodować zatrzymanie albo zaburzenie utwardzania. Zaleca się zawsze we własnym zakresie sprawdzić, czy dany produkt nadaje się do wybranego zastosowania. Utwardzanie kleju można przyspieszyć poprzez zastosowanie źródła ciepła (szafa grzewcza, grzejnik na podczerwień lub promiennik ciepła), maks. +180°C. Przestrzegać postanowień karty charakterystyki i karty danych technicznych! (Arkusze danych firmy PETEC do pobrania ze strony www.petec.de)