

Ficha Técnica

PRIMÁRIO DE ENCHIMENTO

Propriedades

- elevada capacidade de enchimento e proteção contra a corrosão
- secagem rápida
- pronto a usar – não é necessário misturar
- muito fácil de lixar
- isento de cromato
- pulverização fina para transições uniformes
- pode ser pintado com sistemas de acabamento de 1 componente e de 2 componentes (à base de solventes e à base de água)
- compatível com primário epóxi PETEC (ref.ª 71140), betume de carroçaria para substituição de estanho PETEC (ref.ª 96175), verniz transparente PETEC (ref.ª 71340) e massas de enchimento PETEC (ref.ª 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Áreas de aplicação

O primário de enchimento de 1 componente é um produto de enchimento de reparação fiável e fácil de utilizar, ideal para trabalhos de reparação rápidos e eficientes, com uma excelente aderência ao aço, ao alumínio, a substratos galvanizados e a revestimentos antigos lixados e resistentes. Atomiza o material para superfícies e zonas de transição uniformes. Isolamento eficaz contra a humidade. Graças à secagem rápida e fácil aplicação, este revestimento é ideal para a utilização diária em oficinas e no âmbito de trabalhos de bricolage.

Dados Técnicos

Base	Resina epoxídica
Cores	Cinza
Seco ao tato	10
Tempo de armazenagem	36 Meses
Seca ao pó	5
Tempo de secagem	30

Ficha Técnica

Instruções de utilização

Temperatura de trabalho: +10 °C a +80 °C. Manter afastado de todas as fontes de ignição. Recomendamos limpar os resíduos grossos das superfícies, aplicar o primer PETEC (ref.ª 71140) e, se necessário, preencher. Lixar a zona a reparar e limpar e desengordurar em profundidade com o dissolvente de silicone (ref.ª 70950). Agitar bem a lata antes de utilizar (aprox. 1 a 2 minutos) e fazer um teste de pulverização. Pulverizar o primer de enchimento PETEC uniformemente a aprox. 20 cm da superfície a tratar. Recomendamos que o produto seja aplicado em 2 a 3 aplicações, deixando a camada secar durante 3 a 5 minutos entre cada aplicação. Pode ser lixado após a cura total (ter em consideração o processamento posterior) ou pintado com produtos adequados. Antes de realizar o processamento posterior, lixar até obter um acabamento mate. O tamanho do grão da lixa depende do material e pode ser consultado na ficha técnica. Não utilizar em plásticos de baixa energia (p.ex., PE ou PP). A fim de assegurar a adequação do produto à finalidade desejada, recomendamos sempre realizar testes prévios. Após o uso, vire a lata e esvazie-a. Ventilar adequadamente! Respeitar a ficha técnica e de segurança! (Transferir a ficha técnica PETEC em www.petec.de)