

Ficha Técnica

PRIMÁRIO DE ENCHIMENTO

Propriedades

- capacidade de enchimento muito elevada
- excelente proteção contra a corrosão
- elevada resistência a riscos, impactos e choques
- o sistema de 2 componentes com cura química para
 - revestimentos extremamente duradouros, com poros de alta densidade e resistentes
 - resistência mecânica muito elevada
 - máxima proteção contra a corrosão
 - elevadíssima resistência à humidade e aos produtos químicos
- secagem rápida
- muito boa resistência à abrasão
- pulverização uniforme graças à cabeça de pulverização variável
- muito fácil de lixar
- pode ser pintado com sistemas de acabamento de 1 componente e de 2 componentes (à base de solventes e à base de água)
- compatível com primário epóxi PETEC (ref.ª 72140), betume de carroçaria para substituição de estanho PETEC (ref.ª 96175), verniz transparente PETEC (ref.ª 72340) e massas de enchimento PETEC (ref.ª 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Áreas de aplicação

O primário de enchimento de 2 componentes é uma massa de enchimento de reparação de alta qualidade e de alto desempenho, para trabalhos de reparação profissionais, que proporciona máxima aderência, proteção contra a corrosão e resistência a longo prazo. Graças à reação química (sistema de 2 componentes) entre a resina e o endurecedor, forma-se uma camada protetora particularmente densa e resistente, com um excelente poder de isolamento contra a humidade e a infiltração de água. Excelente aderência ao aço, ao alumínio, a substratos galvanizados e a revestimentos antigos lixados e resistentes. Graças à atomização muito fina, o revestimento distribui-se uniformemente pela superfície, proporcionando transições e zonas de extremidade bem definidas. O primário de enchimento de 2 componentes é a escolha ideal para aplicações profissionais nas quais se exige a máxima qualidade, segurança e durabilidade.

Dados Técnicos

Base	Resina epoxídica
Cores	Cinza
Cura Minutos	30
Seco ao tato	20
Tempo de armazenagem	36 Meses
Temperatura de trabalho	+10 °C bis +60

Ficha Técnica

Instruções de utilização

Temperatura de trabalho: +10 °C a +60 °C. Manter afastado de todas as fontes de ignição.
Recomendamos limpar os resíduos grossos das superfícies, aplicar o primer PETEC (ref.ª 72140) e, se necessário, preencher. Lixar a zona a reparar e limpar e desengordurar em profundidade com o dissolvente de silicone (ref.ª 70950). Agitar bem a lata antes de utilizar (aprox. 1 a 2 minutos). Retirar o bico da tampa e colocá-lo na válvula situada no fundo da lata; pressioná-lo para ativar (ouvir-se-á um estalido). Voltar a agitar a lata durante 1 a 2 minutos e fazer um teste de pulverização. Pulverizar o spray uniformemente a aprox. 20 cm da superfície a tratar. Recomendamos que o produto seja aplicado em 2 a 3 aplicações, deixando a camada secar durante 5 a 10 minutos entre cada aplicação. Pode ser lixado após a cura total (ter em consideração o processamento posterior) ou pintado com produtos adequados. Antes de realizar o processamento posterior, lixar até obter um acabamento mate. O tamanho do grão da lixa depende do material e pode ser consultado na ficha técnica. Não utilizar em plásticos de baixa energia (p.ex., PE ou PP). A fim de assegurar a adequação do produto à finalidade desejada, recomendamos sempre realizar testes prévios. Após o uso, vire a lata e esvazie a válvula. Ventilar adequadamente! Após a ativação, o material pode ser utilizado por um período máximo de 1 dias. Respeitar a ficha técnica e de segurança! (Transferir a ficha técnica PETEC em www.petec.de)