

Ficha Técnica

MASSA DE ENCHIMENTO DE PLÁSTICO

Propriedades

- massa de enchimento específica para plásticos
- elevada elasticidade para componentes flexíveis
- secagem rápida
- muito boa aderência ao plástico, bem como a aço, ferro, alumínio, PRFV e madeira
- estrutura da massa uniforme e fina
- secagem rápida para processos eficientes
- fácil de lixar, para obter superfícies perfeitas
- pode ser pintado com primários de enchimento de 1 componente e de 2 componentes
- compatível com primário epóxi PETEC (ref.ª 71140 ou 72140), cola de PU PETEC (ref.ª 98325 ou 98350), betume de carroçaria para substituição de estanho PETEC (ref.ª 96175), primário de enchimento PETEC (ref.ª 71240 ou 72240) e massas de enchimento PETEC (ref.ª 96125, 96110, 96225, 96210)

Áreas de aplicação

A massa de enchimento para plástico de 2 componentes em lata é uma massa elástica para contornos, especialmente concebida para a reparação de peças de plástico. A massa de enchimento destaca-se pela excelente aderência a uma grande variedade de substratos. Ideal para reparações duradouras e sem tensões.

Dados Técnicos

Cores	Preto
Tempo de armazenagem	18 Meses
Prazo de aplicação	4-5
Tempo de secagem	20-30

Ficha Técnica

Instruções de utilização

Temperatura de trabalho: +10 °C a +80 °C. Manter afastado de todas as fontes de ignição.
Recomendamos que se removam das superfícies os resíduos grossos, tais como revestimentos antigos ou primários que não tenham aderido (p.ex., lixando com lixa P 80/150). Para reparar fissuras, furos e irregularidades de maiores dimensões, recomendamos a cola de PU (ref.ª 98325 ou 98350) ou o Power Bibond (ref.ª 98625 ou 98550). Limpar e desengordurar em profundidade as superfícies com o dissolvente de silicone PETEC (ref.ª 70950). Abrir a lata e agitar o conteúdo antes de utilizar. Retirar a quantidade necessária de massa de enchimento e misturar cuidadosamente com o endurecedor (adição máxima de 3% de endurecedor). Aplicar o material de forma uniforme e deixe curar. Após a cura completa, lixar a superfície até ficar mate e seca (papel de lixa seco P 240/360) e, antes de pintar por cima, pulverizar com primário de enchimento (ref.ª 71240 ou 72240). Pode ser lixado após a cura total e pode ser pintado por cima ou revestido com massa, utilizando produtos adequados. O tamanho do grão da lixa depende do material e pode ser consultado na ficha técnica. Não utilizar em plásticos de baixa energia (p.ex., PE ou PP). A fim de assegurar a adequação do produto à finalidade desejada, recomendamos sempre realizar testes prévios. A utilização excessiva do endurecedor pode provocar a formação de manchas no acabamento. Fechar a lata de forma hermética após a utilização. Ventilar adequadamente! Respeitar a ficha técnica e de segurança! (Transferir a ficha técnica PETEC em www.petec.de)