

ADEZIV BICOMPONENT PENTRU CAROSERII ȘI STRUCTURI, REZISTENT

Proprietăți

Pentru lipirea bicomponentă profesională și rezistentă în construcția de caroserii și autovehicule.

- lipește metale (tablă, oțel, oțel galvanizat, aluminiu, magneziu, aliaje), precum și materiale plastice și materiale compozite armate cu fibre (plastic armat cu fibre de aramidă, de carbon, de sticlă) și între ele
- lipirea, etanșarea, repararea structurală
- cu nivel modificat și rezistență excelentă la impact
- nivel ridicat de rigiditate a autovehiculului
- se poate suda în puncte la procedeul de sudare prin rezistență electrică în puncte
- evită coroziunea de contact
- certificat prin Crash-Test

Domenii de utilizare

Pentru lipirea profesională și rezistentă a pieselor portante ale caroseriei cum ar fi de exemplu plafonul, pereții laterali, ușile, aripile și multe altele. PETEC Adeziv pentru caroserie bicomponent lipește metale (tablă, oțel cu sau fără acoperire catodică prin imersie, aluminiu, oțel galvanizat, magneziu, aliaje) și materiale plastice și materiale compozite armate cu fibre cum ar fi plastic armat cu fibre de aramidă, de carbon sau de sticlă.

Date Tehnice

Bază	Rășină epoxidică
Culori	Albastru
Întărire Ore	48
Alungire la rupere	30
Rezistență la manipulare	120 Minuten
Capacitate de depozitare	12 Luni
Rezistență la temperatură	-30 - +120
Rezistență la tracțiune și forfecare	20

Fișă Date Tehnice

Instrucțiuni de utilizare

Temperatură de prelucrare (mediu, produs și material): între +10°C și +30°C. Dacă aveți posibilitatea, șlefuiți suprafața, curățați-o temeinic și degresați-o cu PETEC Multi Cleaner (cod art. 82100 sau 82200). Scoateți capacul, aplicați tubul de amestec (cod art. 98510) și introduceți-l în pistolul de extrudare PETEC (cod art. 98502). Pentru a asigura un raport perfect de amestec, ar trebui să aruncați primii 1 – 2 cm. Aplicați adezivul direct pe locul de lipit (evitați pauze mai lungi de 50 de minute deoarece adezivul se întărește în tubul de amestecare) și lipiți piesele în interval de 60 de minute. După utilizare să închideți cartușul cu capacul. Adezivul este utilizat în funcție de producător, la procedeul hibrid de asamblare, de exemplu, la procedeul de sudură în puncte prin lipire sau nituire. La procedeul de sudare prin rezistență electrică în puncte, adezivul nereticulat se poate suda în puncte. Trebuie respectate instrucțiunile producătorului! După lipirea cu PETEC Multi Cleaner îndepărtați obligatoriu surplusul de adeziv. Se poate vopsi după atingerea timpului de întărire*. Vopselele pe bază de solvenți și alte medii pot bloca sau distruge procesul de întărire. Pentru a vă asigura cu privire la caracterul adecvat al produsului pentru aplicarea dorită se recomandă realizarea de teste proprii. Întărirea adezivului se poate accelera prin încălzire (etuvă, radiator cu infraroșii sau radiator) la max. +180°C. Respectați instrucțiunile din fișa de securitate chimică și din fișa tehnică! (Descărcarea fișelor tehnice PETEC de la www.petec.de)