

ZAKLADNÝ PLNIACI NÁTER

Vlastnosti

- vysoká plniaca schopnosť a ochrana proti korózii
- rýchloschnúci
- pripravený na použitie – bez nutnosti miešania
- ľahko sa brúsi
- neobsahuje chróm
- jemný rozptyl pre čisté prechody
- vhodný na prelakovanie s jednozložkovými a dvojzložkovými vrchnými náterovými systémami (na báze rozpúšťadiel a vody)
- kompatibilný s epoxidovým základným náterom PETEC (č. výr. 71140), karosárskym tmelom PETEC (č. výr. 96175), bezfarebným lakom PETEC (č. výr. 71340) a tmelmi PETEC (č. výr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Oblasti použitia

Jednozložkový základný plniaci náter je spoľahlivý a ľahko použiteľný; opravový plniaci náter určený na rýchle a efektívne opravy; vyznačuje sa vynikajúcou príľnavosťou na oceľ, hliník, pozinkované podklady a brúsené, nosné, staré a nové. Jemný rozprašovanie materiálu pre rovnomerné povrchy a okrajové zóny. Účinný izolácia proti vlhkosti. Vďaka rýchlemu schnutiu a jednoduchému nanášaniu je tento náter ideálny na každodenné použitie v dielňach a pri domácych opravách.

TechnickéDáta

Báza	Epoxidová živica
Farby	Sivá
Odolnosť voči uchopeniu	10
Skladovateľnosť	36 Mesiac
Zaschnutie	5
Čas schnutia	30

TechList

Návod na použitie

Teplota pri spracovaní: Od +10 °C do +80 °C. Uchovajte mimo dosahu vzhľadom na zdrojov vznietenia. Odporúčame odstrániť z povrchov hrubé nečistoty, naniesť epoxidovú zátvorku; kladne; nater PETEC (č. v. r. 71140) a v prípade potreby povrch vyrovnať tmelom. Miesto opravy obrúste a dôkladne vyčistite a odmastite pomocou odstraňovača silikónu (č. v. r. 70950). Pred použitím nateru dobre pretrepte (približne 1 – 2 minúty) a vykonajte skúšobný nater. Zátvorku; kladne; plniaci nater PETEC rovnomerne nastriekajte vo vzdialenosti cca 20 cm na očistenú a pripravenú plochu. Odporúčame naniesť produkt v 2 – 3 strekoch, pričom medzi jednotlivými strekmi nechajte nater 3 – 5 minút vyschnúť. Brúsenie je možné až po úplnom vytvrdnutí (dodržiavajte pokyny pre ďalšie spracovanie) alebo je možné povrch prelakovať vhodnými produktmi. Pred ďalším spracovaním povrch zmatnite brúsením. Zrnitosť brúseného materiálu závisí od materiálu a je uvedená v technickom liste. Nepoužívajte na plasty s nízkou energetickou hustotou (napr. PE alebo PP). Na zabezpečenie vhodnosti výrobku na požadované použitie sa v každom prípade odporúčajú vlastné testy. Nateru po použití otočte a uvoľnite ventil. Dostatočne vyvetrajte! Dodržiavajte kartu bezpečnostnú a technickú údajov! (Údaje; listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese www.petec.de)