

EPOXIDOVÝ SYSTÉM; ZÁKLADNÝ SYSTÉM; NÁTER, SIVÝ

Vlastnosti

- ochrana proti korózii PROFÍ prostredníctvom dvojzložkovej technológie
- vynikajúci prostriedok na zlepšenie príľnavosti
- má vysokú plniacu schopnosť a je vhodný na prelakovanie
- dvojzložkový epoxidový systém, vhodný na brúsenie
- vynikajúca príľnavosť, maximálna ochrana proti korózii
- vysoká odolnosť proti poškriabaniu, nárazom a otrasom
- rovnomerný nástrek vďaka nastaviteľnej striekacej hlavici
- vhodný na pretmelenie polyesterovými tmelmi
- vhodný na prelakovanie s jednozložkovými a dvojzložkovými vrchnými náterovými systémami (na báze rozpúšťadiel a vody)
- kompatibilný so základným plniacim náterom PETEC (č. výr. 72240), karosárskym tmelom PETEC (č. výr. 96175), bezfarebným lakom PETEC (č. výr. 72340) a tmelmi PETEC (č. výr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Oblasti použitia

Dvojzložkový epoxidový základný náter je prímiový; antikorozy; základný náter určený na profesionálne opravy, ktorým sa vyznačuje maximálnou príľnavosťou a dlhodobou odolnosťou. Vďaka dvojzložkovej technológii vzniká mimoriadne hustá a odolná ochranná vrstva s vynikajúcimi izolačnými vlastnosťami proti vlhkosti a prenikaniu pod vrstvu náteru. Vynikajúca príľnavosť na oceľ, hliník, pozinkované podklady a brúsené, nosné, staré nátery. Vďaka veľmi jemnému rozprašovaniu a nastaviteľnej rozprašovacej hlavici sa náter rovnomerne rozptýli na povrchu, čím sa dosiahnu čisté prechody a okraje; zosilnenie.

Technické údaje

Báza	Epoxidová živica
Farby	Sivá
VytvrdzovanieHodiny	16 - 24
Odolnosť voči uchopeniu	30
Skladovateľnosť	36 Mesiac
Zaschnutie	15
Teplota pri spracovaní	+10°C bis +60

TechList

Návod na použitie

Teplota pri spracovaní: Od +10 °C do +60 °C. Uchovajte mimo dosahu vŕch zdrojov vznietenia. Povrchy je potrebné zbaviť hrubých zvyškov, ako s nepevných; starých; nových alebo z kladných; nových, napr. brúsením (zrornosť brúsneho papiera zvisle od materiálu) a dôkladne ich vyčistiť a odmastiť odstraňovačom silikónu (č. v. r. 70950). Pred použitím novú dobu dobre pretrepte (približne 1 – 2 minúty). Vyberte gombík z veka a nasadte ho na ventil v spodnej časti novú; na aktiváciu ho stlačte (ozve sa cvaknutie). Novú dobu opäť 1 – 2 minúty pretrepte. Nastavte striekacu hlavicu podľa plochy a vykonajte skúšobný; nový; strek. Sprej rovnomerne nastriekajte vo vzdialenosti cca 20 cm na očistenú; a pripravenú; plochu. Odporúčame nanášať produkt v 2 – 3 nástreko, pričom medzi jednotlivými nástrekmí nechajte 5 – 10 minút vyschnúť. Brúsenie je možné až po úplnom vytvrdnutí (dodržiavajte pokyny pre ďalšie spracovanie) alebo je možné naniesť na povrch vhodné produkty (tmel PETEC) a prelakovať (z kladných; plniaci nový; PETEC). Pred ďalším spracovaním povrch zmatnite brúsením. Zrornosť brúsneho materiálu vyberajte podľa druhu materiálu. Ak sa nanáša ďalšia vrstva laku po viac ako 1 dni, je potrebné najskôr povrch obrúsiť. Nepoužívajte na termoplastické; podkladoch. Vyžaduje sa vlastné; testovanie kompatibility materiálu. Na zabezpečenie vhodnosti výrobku na požadované; použitie sa v každom prípade odporúča; vlastné; testy. Novú dobu po použití otočte a uvoľnite ventil. Dostatočne vyvetrajte! Po aktivácii je materiál použitelný; maximálne 3 dni. Dodržiavajte kartu bezpečnostných; a technických; údajov! (Údaje; listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese www.petec.de)