

UNIVERZÁLNE A JEMNÝ; TMEL

Vlastnosti

- univerzálne použiteľný a rýchloschnúci
- dobrá príľnavosť na kovy a sklolaminát
- jemná, hladká štruktúra povrchu
- ideálny na dokončovacie práce a dodatočné úpravy
- rýchle schnutie pre plynulú prácu
- ľahko sa brúsi a pri brúsení vzniká málo prachu
- so zníženým obsahom styrénu na komfortné spracovanie
- vhodný na prelakovanie jednozložkovými a dvojzložkovými systémami
- kompatibilný s epoxidovým základným náterom PETEC (č. výr. 71140 alebo 72140), karosárskym tmelom PETEC (č. výr. 96175), základným plniacim náterom PETEC (č. výr. 71240 alebo 72240) a tmelmi PETEC (č. výr. 96125, 96110, 96225, 96210)

Oblasti použitia

Dvojzložkový univerzálne a jemný tmel je univerzálne plniaci a dokončovací tmel na presné karosárské práce. Ťahový tmel sa vyznačuje vynikajúcou príľnavosťou na rôzne podklady (ako napr. oceľový plech, pozinkované plechy, hliník, pocínované povrchy a sklolaminát), ako aj mimoriadne jemnou štruktúrou povrchu.

TechnickéDáta

Farby	Žltá
Skladovateľnosť	18 Mesiac
Lehota spracovateľnosti	3-4
Čas schnutia	20

Návod na použitie

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +80°C. Von sämtlichen Zündquellen fernhalten. Wir empfehlen die Oberflächen von groben Rückständen, wie nicht tragfähigen Altlackierungen oder Grundierungen zu befreien (z.B. schleifen mit Schleifpapier P80 / 150). Ggf. PETEC Epoxy-Grundierung (Art.-Nr. 71140 oder 72140) auftragen. Bei Reparaturen von größeren Rissen, Löchern, Unebenheiten oder einsetzen von Reparaturblechen empfehlen wir die PETEC Faserspachtel (Art.-Nr. 96325 oder 96310) oder das PETEC Karo-Zinn (Art.-Nr. 96175). Mit Silikonentferner (Art.-Nr. 70950) gründlich reinigen und entfetten. Dose öffnen und Inhalt vor Gebrauch aufrühren. Benötigte Menge der Spachtelmasse entnehmen und mit dem Härter sorgfältig mischen (max. 3 % Härterzugabe). Material gleichmäßig auftragen und aushärten lassen. Nach der Aushärtung matt, trocken schleifen (Trockenschleifpapier P 240 / 360). Vor dem Überlackieren mit PETEC Grundierfüller (Art.-Nr. 71240 oder 72240) übersprühen. Erst nach vollständiger Durchhärtung schleifbar und mit geeigneten Produkten überlackierbar. Die Schleifkörnung ist materialabhängig und kann dem Technischen-Datenblatt entnommen werden. Nicht auf niederenergetischen Kunststoff (z.B. PE oder PP) verwenden. Zur Sicherstellung der Eignung des Produktes für die gewünschte Anwendung sind in jedem Fall Eigenversuche zu empfehlen. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Nach Gebrauch Dose luftdicht verschließen. Ausreichend lüften! Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)