

TMEL NA PLASTY

Vlastnosti

- plniaci tmel špeciálne určený na plasty
- vysoká pružnosť pre ohybné konštrukčné prvky
- rýchle schnutie
- veľmi dobrá príľnavosť na plast, vhodný aj na oceľ, železo, hliník, sklolaminát a drevo
- rovnomerná, jemná štruktúra po nanosení tmelu
- rýchle schnutie pre efektívne procesy
- vhodný na brúsenie pre dokonalé povrchy
- možnosť prelakovania s jednozložkovým a dvojzložkovým základným plniacim náterom
- kompatibilný s epoxidovým základným náterom PETEC (č. výr. 71140 alebo 72140), PETEC Plastbond (č. výr. 98325 alebo 98350), karosárskym tmelom PETEC (č. výr. 96175), základným plniacim náterom PETEC (č. výr. 71240 alebo 72240) a tmelmi PETEC (č. výr. 96125, 96110, 96225, 96210)

Oblasti použitia

Dvojzložkový tmel na plasty je pružný a odolný tmel určený na opravu ašpeciálne na opravy plastových dielov. Tento plniaci tmel sa vyznačuje vynikajýcou príľnavosťou na najrôznejšých podkladoch. Ideý o trvanlivý opravy bez pnutia.

TechnickéDáta

Farby	Čierna
Skladovateľnosť	18 Mesiac
Lehota spracovateľnosti	4-5
Čas schnutia	20-30

TechList

Návod na použitie

Teplota pri spracovaní: Od +10 °C do +80 °C. Uchovajte mimo dosahu vŕch zdrojov vznietenia. Odporúčame odstrániť z povrchov hrubé zvršky, ako sŕnosn, staré, nové alebo zkladné nové (napr. brúsené, m brúseným papierom P 80 / 150). Pri opravách vŕchlŕn, dier a nerovností odporúčame použiť PlastBond (č. vŕr. 98325 alebo 98350) alebo Power Bibond (č. vŕr. 98625 alebo 98550). Dôkladne vyčistite a odmastite pomocou odstraňovača silikónu (č. vŕr. 70950). Pred použitím otvorte dobu a obsah premiešajte. Odoberte potrebné množstvo tmelu a starostlivo ho premiešajte s tužidlom (pridajte maximálne 3 % tužidla). Materiál naneste rovnomerne a nechajte vytvrdnúť. Po úplnom vytvrdnutí povrch matne a nasucho obrúste (brúsený papier na suché, brúsenie P 240 / 360) a pred prelakovaním ho nastriekajte zkladným plniacim materiálom (č. vŕr. 71240 alebo 72240). Brúsenie a prelakovanie alebo pretmelenie vhodnými produktmi je možné až po úplnom vytvrdnutí. Zrornosť brúsneho materiálu závisí od materiálu a je uvedená v technickom liste. Nepoužívajte na plasty s vysokou energetickou hustotou (napr. PE alebo PP). Na zabezpečenie vhodnosti vŕrobku na požadované použitie sa v každom prípade odporúča vlastné testy. Nadmerné množstvo tužidla môže spôsobiť tvorbu kvŕn v krycom laku. Po použití nové vzduchotesne uzavrite. Dostatočne vyvetrajte! Dodržiavajte kartu bezpečnostných a technických údajov! (Údaje, listy spoločnosti PETEC si môžete stiahnuť na adrese www.petec.de)