

POLNILNI TEMELJNI PREMАЗ

Lastnosti

- visoka polnilna sposobnost in protikorozijska zaščita
- hitro sušenje
- pripravljen za uporabo – mešanje ni potrebno
- izjemno učinkovito brušenje
- ne vsebuje kromatov
- fino razprševanje za čiste in gladke prehode
- primeren za naknadno barvanje z 1- in 2-komponentnimi pokrivnimi laki (na osnovi topil ali vode)
- združljiv z epoksidnim temeljnim premazom PETEC (št. art. 71140), kositrno izravnalno maso za karoserijo PETEC (št. art. 96175), brezbarvnim lakom PETEC (št. art. 71340) in izravnalnimi masami PETEC (št. art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Področja uporabe

Enokomponentni polnilni temeljni premaz je zanesljiv in uporabniku prijazen polnilni premaz za hitra in učinkovita popravila; odlikuje ga odličen oprijem na jeklu, aluminiju, pocinkanih površinah ter obrušenih, nosilnih starih lakiranih površinah. Zaradi finega razprševanja zagotavlja enakomeren nanos ter gladke prehode med obdelanimi in neobdelanimi površinami. Učinkovito ščiti podlago pred vlago. Zaradi hitrega sušenja in enostavne uporabe je premaz idealen za vsakodnevno uporabo v avtoličarskih delavnicah in za domače mojstre.

TehničniPodatki

Osnova	Epoksidna smola
Barve	siva
Suho na dotik	10
Rok uporabnosti	36 Meseci
Prašno suho	5
Čas sušenja	30

Navodila za uporabo

Temperatura obdelave: +10 °C do +80 °C. Hraniti ločeno od vseh virov vžiga. Priporočamo, da s površine odstranite vse grobe nečistoče, nato nanesite epoksidni temeljni premaz PETEC (št. art. 71140) in po potrebi površino zakitajte. Mesto popravila obrusite ter ga temeljito očistite in razmastite z odstranjevalcem silikona (št. art. 70950). Pred uporabo dobro pretresite pločevinko (pribl.1–2 minuti) in opravite poskusno pršenje. Polnilni temeljni premaz PETEC enakomerno nanesite na površino, ki jo želite premazati, z razdalje približno 20 cm. Priporočamo nanos izdelka v 2–3 slojih. Med posameznimi nanosi počakajte približno 3–5 minut, da se izdelek razvetri (»odzrača«). Brušenje in nadaljnje lakiranje z ustreznimi izdelki je mogoče šele, ko se premaz popolnoma strdi (upoštevajte navodila za nadaljnjo obdelavo). Pred nadaljnjo obdelavo površino zbrusite do matiranega videza. Ustrezno zrnatost brusnega papirja izberite glede na material podlage; navedena je v tehničnem listu izdelka. Ne uporabljajte na plastikah z nizko površinsko energijo (npr. PE ali PP). Da bi zagotovili primernost izdelka za izbrane aplikacije, je priporočljivo, da ga v vsakem primeru pred uporabo preizkusite. Po uporabi obrnite pločevinko na glavo in izpraznite razpršilno šobo. Zagotovite zadostno prezračevanje! Upoštevajte navodila v varnostnem in tehničnem listu! (Podatkovne liste PETEC lahko prenesete s spletne strani www.petec.de)