

POLNILNI TEMELJNI PREMАЗ

Lastnosti

- zelo visoka polnilna sposobnost
- odlična protikorozijska zaščita
- visoka odpornost proti praskam, udarcem in mehanskim obremenitvam
- Dvokomponentni sistem s kemičnim strjevanjem
 - izjemno dolgotrajni, kompaktni in odporni premazi
 - zelo visoka mehanska odpornost
 - maksimalna protikorozijska zaščita
 - zelo visoka odpornost proti vlagi in kemikalijam
- hitro sušenje
- zelo dobra odpornost proti obrabi
- enakomeren nanos zaradi nastavljive razpršilne šobe
- izjemno učinkovito brušenje
- primeren za naknadno barvanje z 1- in 2-komponentnimi pokrivnimi laki (na osnovi topil ali vode)
- združljiv z epoksidnim temeljnim premazom PETEC (št. art. 72140), kositrno izravnalno maso za karoserijo PETEC (št. art. 96175), brezbarvnim lakom PETEC (št. art. 72340) in izravnalnimi masami PETEC (št. art. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325, 96310)

Področja uporabe

Dvokomponentni polnilni temeljni premaz je visokozmogljiv vrhunski polnilni premaz, namenjen profesionalnim popravilom, kjer so največji oprijem, protikorozijska zaščita in dolgotrajna obstojnost ključnega pomena. Zaradi kemijske reakcije (2K-sistem) med smolo in trdilcem nastane posebej gosta in odporna zaščitna plast z odlično izolacijsko zaščito pred vlago in rjavenjem zaradi infiltracij pod premazom. Odlikuje ga izvrsten oprijem na jeklu, aluminiju, pocinkanih površinah ter obrušenih, nosilnih starih lakiranih površinah. Zaradi zelo finega razprševanja se temeljni premaz enakomerno porazdeli po površini ter omogoča čiste prehode in enakomerno zabrisane robove. 2K polnilni temeljni premaz je prva izbira za profesionalne aplikacije, kjer so zahtevani najvišja kakovost, zanesljivost in dolgotrajna obstojnost.

TehničniPodatki

Osnova	Epoksidna smola
Barve	siva
ČasStrjevanjaMinute	30
Suho na dotik	20
Rok uporabnosti	36 Meseci
Temperatura vgradnje	+10°C bis +60

TehnDokument

Navodila za uporabo

Temperatura obdelave: +10 °C do +60 °C. Hraniti ločeno od vseh virov vžiga. Priporočamo, da s površine odstranite vse grobe nečistoče, nato nanesite epoksidni temeljni premaz PETEC (art. 72140) in po potrebi površino zakitajte. Mesto popravila obrusite ter ga temeljito očistite in razmastite z odstranjevalcem silikona (art. 70950). Pred uporabo dobro pretresite pločevinko (pribl. 1–2 minuti). Iz pokrovčka odstranite aktivirni gumb in ga namestite na ventil na dnu pločevinke. Za aktiviranje ga močno pritisnite navzdol (zasliši se klik). Pločevinko ponovno pretresite (pribl. 1–2 minuti) in opravite poskusno brizganje. Pri enakomerno nanesite na površino, ki jo želite premazati, z razdalje približno 20 cm. Priporočamo nanos izdelka v 2–3 slojih. Med posameznimi nanosi počakajte približno 5–10 minut, da se izdelek razvetri (»odzrači«). Brušenje in nadaljnje lakiranje z ustreznimi izdelki je mogoče, ko se premaz popolnoma strdi (upoštevajte navodila za nadaljnjo obdelavo). Pred nadaljnjo obdelavo površino zbrusite do matiranega videza. Ustrezno zrnatost brusnega papirja izberite glede na material podlage; navedena je v tehničnem listu izdelka. Ne uporabljajte na plastikah z nizko površinsko energijo (npr. PE ali PP). Da bi zagotovili primernost izdelka za izbrane aplikacije, je priporočljivo, da ga v vsakem primeru pred uporabo preizkusite. Po uporabi obrnite pločevinko na glavo in izpraznite razpršilno šobo. Zagotovite zadostno prezračevanje! Po aktivaciji je treba izdelek porabiti v največ 1 dneh. Upoštevajte navodila v varnostnem in tehničnem listu! (Podatkovne liste PETEC lahko prenesete s spletne strani www.petec.de)