

&SCARON;PACHTLA IZ VLAKEN

Lastnosti

Dvokomponentni vlakneni kit v pločevinki je visokokakovosten poliestrski kit, ojačan s steklenimi vlakni, primeren za zahtevna popravila. Idealen je za zapolnjevanje večjih razpok, lukenj in mest, poškodovanih zaradi prerjavenja, na kovini (železo, jeklo, aluminij) ter za popravila materialov iz GFK (s steklenimi vlakni ojačane plastike). Zaradi izjemnega oprijema in visoke stabilnosti ta polnilni kit omogoča trajno popravilo poškodovanih mest, obstojno na mehanske obremenitve.

Področja uporabe

Kit ojačan s steklenimi vlakni za največjo stabilnost. Idealen za razpoke, luknje in prerjavljena mesta. Zelo dober oprijem na površninah iz kovine in GFK (s steklenimi vlakni ojačane plastike). Primeren tudi za pokončne površine optimalen pri izpostavljenosti vlagi – nizka vpojnost vode. Hitro strjevanje za učinkovito delo. Zmanjšana vsebnost stirola za prijetnejšo obdelavo. Primeren za nanos dodatnega sloja univerzalnega in finega kita primeren za naknadno barvanje z 1- in 2-komponentnimi sistemi. Združljiv z epoksidnim temeljnim premazom PETEC (št. art. 71140 ali 72140), kositrno izravnalno maso za karoserijo PETEC (št. art. 96175), polnilnim temeljni premazom PETEC (št. art. 71240 ali 72240) in izravnalnimi masami PETEC (št. art. 96125, 96110, 96225, 96210).

TehničniPodatki

Barve	Rumena
Rok uporabnosti	18 Meseci
Čas uporabe po odprtju	4-5
Čas sušenja	20-30

Navodila za uporabo

Navodila za uporabo: Temperatura obdelave: +10 °C do +80 °C. Hraniti ločeno od vseh virov vžiga. Priporočamo, da s površine odstranite grobe ostanke, kot so slabo oprijeti stari premazi ali temeljni premazi (npr. z brusilnim papirjem zrnatosti P 80/150). Po potrebi nanesite epoksidni temeljni premaz PETEC (št. art. 71140 ali 72140). Površine temeljito očistite in razmastite z odstranjevalcem silikona PETEC (št. art. 70950). Odprite pločevinko in vsebino pred uporabo dobro premešajte. Odvzemite potrebno količino kita in jo temeljito zmešajte s trdilcem (dodajte največ 3 % trdilca). Material enakomerno nanesite in počakajte, da se strdi. Po popolni utrditvi površino na suho obrusite do matiranega videza (brusilni papir za suho brušenje zrnatosti P 240/360). Pred nadaljnjim lakiranjem površino po potrebi obdelajte z univerzalnim in finim kitom PETEC (št. art. 96125 ali 96110) ter jo prebrizgajte s polnilnim temeljnim premazom PETEC (št. art. 71240 ali 72240). Brušenje, nanašanje drugih primernih premazov ali dodatno kitanje je mogoče, ko se izdelek popolnoma strdi. Ustrezno zrnatost brusnega papirja izberite glede na material podlage; navedena je v tehničnem listu izdelka. Ne uporabljajte na plastikah z nizko površinsko energijo (npr. PE ali PP). Da bi zagotovili primernost izdelka za izbrane aplikacije, je priporočljivo, da ga v vsakem primeru pred uporabo preizkusite. Prevelika količina trdilca lahko povzroči nastanek madežev na zaključnem sloju laka. Po uporabi pločevinko nepredušeno zaprite. Zagotovite zadostno prezračevanje! Upoštevajte navodila v varnostnem in tehničnem listu! (Podatkovne liste PETEC lahko prenesete s spletne strani www.petec.de)