

EPOXIGRUNDF&AUMML;RG

Egenskaper

- Klar att använda – behöver inte blandas
- Effektiv tätning mot fukt
- Utmärkt vidhäftning på stål, aluminium och galvaniserade ytor
- Utmärkta slipegenskaper
- Kromatfri
- Fin sprutdispersion för jämna övergångar
- Kan målas över med 1K- och 2K-täckfärgssystem (lösningsmedels- och vattenbaserade)
- Kan täckas med polyesterkitt
- Kompatibel med PETEC-grundfyllmedel (art.nr. 71240), PETEC-karosslöd (art.nr. 96175), PETEC-klarlack (art.nr. 71340) och PETEC-karossfyllmedel (art.nr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 och 96310)

Användningsområden

1-komponents epoxigrundfär g är en pålilig och användarvänlig korrosionsskyddande grundfär g för snabba och effektiva reparationsarbeten. Denna tjockflytande, epoxihartsbaserade vidhäftningsför stär kare ger utmärkt vidhäftning till stål, aluminium, galvaniserade underlag samt slipad, bristfällig befintlig lack. Tack vare sin mycket fina sprutdispersion för delas grundfär gen jämmt över ytor och avrinningszoner. Detta säkerställer effektiv tätning mot fukt.

TekniskaData

Bas	Epoxiharts
Färger	Svart
HärdningMinuter	30
Härdningssystem	1K
Gripfast	10
Lagringstid	36 Månader
Dammtork	5
Torktid	30

TekDatablad

Bruksanvisning

Applikeringsstemperatur: +10 °C till +80 °C. Håll bort från alla antändningskällor. Avlägsna grova rester som befintlig gammal lack eller grundfärg från ytor (t.ex. genom sandblåstring) och slipkorn efter underlaget. Rengör och avfetta ytan noggrant med ett silikonborttagningsmedel (art.nr. 70950). Skaka burken väl före användning (ca 1–2 minuter) och gör en provsprutning. Spruta produkten jämnt från ett avstånd på ca 20 cm på ytan som ska beläggas. Vi rekommenderar att du applicerar 2–3 lager av produkten och låt varje lager lufttorka i 3–5 minuter innan du applicerar nästa. Beläggningen kan endast slipas efter fullständig hårdning (följ de rekommenderade bearbetningstiderna). När produkten har hårdnat kan den målas över med lämpliga produkter (PETEC-polyesterfyllmedel) och täckmålas (PETEC-grundfyllmedel). Innan vidare bearbetning ska ytan slipas till en matt yta. Vslipkorn efter materialet. Om du planerar att applicera ytterligare ett skikt efter mer än 24 timmar måste ytan slipas först. Använd inte på termoplastiska underlag. Kontrollera i följande om produkten är kompatibel med materialet. Gör alltid egna tester för att säkerställa att produkten är lämplig för varje tillämpning. Vänd burken upp och ner efter användning och spruta tills ventilen är tom. Ventilera ordentligt! Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Ladda ner PETEC-datablad på www.petec.de)